राज्य सभा

मंगलवार, 11 दिसम्बर, 2018 / 20 अग्रहायण, 1940 (शक) के लिए

स्वीकृत अतारांकित प्रश्न

(हिन्दी रूपान्तर)

(मंत्रालय: आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष); कॉरपोरेट कार्य; संस्कृति; वित्त; स्वास्थ्य और परिवार कल्याण; अल्पसंख्यक कार्य; नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा; विद्युत; पर्यटन)

प्रश्नों की कुल संख्या—160

तमिलनाडु में औषधीय पौधों की खेती को बढ़ावा दिया जाना

1. **डा॰ आर॰ लक्ष्मणन:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) जड़ी-बूटी/औषधीय पौधों के उत्पादन और प्रसंस्करण को बढ़ावा देने के लिए तमिलनाडु राज्य में औषधीय पौधों हेतु अच्छी कृषि पद्धतियों (जी॰ए॰पी॰) और अच्छे क्षेत्र संग्रहण पद्धतियों (जी॰एफ॰सी॰पी॰) के बारे में किसानों को प्रशिक्षित करने के लिए सरकार द्वारा उठाए गए कदमों का ब्यौरा क्या है; और

(ख) विगत 3 वर्षों के दौरान तमिलनाडु राज्य में इस क्षेत्र में कार्यरत विभिन्न संगठनों/संस्थानों हेतु इस प्रयोजनार्थ निर्धारित की गई निधियों का ब्यौरा क्या है?

आयुर्वेदिक महाविद्यालयों की संख्या में तेजी से बढ़ोतरी होना

2. **श्री इलामारम करीम:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) देश में वर्तमान में कुल कितने आयुर्वेदिक चिकित्सा महाविद्यालय हैं;

(ख) इनमें से क्रमश: कितने-कितने महाविद्यालय राज्य और केन्द्रीय सरकार के अधीन कार्य कर रहे हैं और कितने निजी क्षेत्र के अधीन हैं;

(ग) क्या यह सच है कि निजी क्षेत्र में तेजी से बढ़ते आयुर्वेदिक महाविद्यालयों की वजह से हमारे आयुर्वेदिक चिकित्सकों का स्तर गिरता जा रहा है; और

(घ) यदि हां, तो इस प्रकार के महाविद्यालयों की गुणवत्ता में सुधार लाने के लिए मंत्रालय द्वारा क्या कदम उठाए गए हैं?

कुपोषण को नियंत्रित करने के लिए औषधीय जड़ी-बूटियों का उपयोग

3. **श्री मो॰ नदीमुल हक:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार कुपोषण को नियंत्रित करने के लिए आयुर्वेदिक और औषधीय जड़ी-बूटियों पर ध्यान केन्द्रित करते हुए आहार-संबंधी योजनाएं बना रही है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) सरकार द्वारा इस संबंध में अन्य क्या-क्या कदम उठाए गए हैं?

केरल में नए आयुष संस्थान

4. **श्री के॰ सोमप्रसाद:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) विगत तीन वर्षों के दौरान केरल में आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष) मंत्रालय के अन्तर्गत कुल कितने नए संस्थान शुरू किए गए हैं;

(ख) विगत तीन वर्षों के दौरान आयुष संस्थानों को सुदृढ़ बनाने के लिए विभिन्न दक्षिण भारतीय राज्यों को आवंटित निधियों का ब्यौरा क्या है; और

(ग) विगत तीन वर्षों के दौरान केरल में आयुष मंत्रालय के प्रत्येक प्रभाग में आयुष के अन्तर्गत कितने चिकित्सक नियुक्त किए गए हैं?

सिद्ध चिकित्सा पद्धति को लोकप्रिय बनाया जाना

5. **श्री परिमल नथवानी:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सिद्ध चिकित्सा पद्धति विदेशों में लोकप्रिय है और यदि हां, तो जिन देशों में सिद्ध चिकित्सा पद्धति या उससे मिलती-जुलती चिकित्सा पद्धति प्रचलन में है, उनके नाम सहित तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) सिद्ध चिकित्सा पद्धति के क्षेत्र में अनुसंधान और विकास के संबंध में इन देशों के साथ सहयोग और समन्वय संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) देश में सिद्ध चिकित्सा पद्धति को लोकप्रिय बनाने के लिए सरकार द्वारा क्या कदम उठाए गए हैं?

आयुष के विद्यार्थियों के लिए एलोपैथिक में प्रशिक्षण

6. **श्री ए॰ के॰ सेल्वाराज:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार आयुष के विद्यार्थियों को एलोपैथी में प्रशिक्षण प्रदान करने पर विचार कर रही है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) क्या सरकार ने इस संबंध में राज्य सरकारों को कोई निदेश जारी किए हैं; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

योग प्रशिक्षकों का प्रमाणीकरण

7. **श्री संजय सेठ:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) भारत में 'योग पर्यटन' से लाभ उठाने के लिए मंत्रालय द्वारा क्या कदम उठाए गए हैं;

(ख) क्या मंत्रालय योग्यताप्राप्त योग प्रशिक्षकों का किसी सरकारी संस्थान द्वारा प्रमाणीकरण कराने पर विचार कर रही है;

(ग) यदि हां, तो इस प्रकार का प्रमाणीकरण प्रदान करने वाले सरकारी संस्थानों का ब्यौरा क्या है; और

(घ) क्या उत्तर प्रदेश में, जहां वाराणसी और इलाहाबाद (प्रयागराज) जैसे प्रसिद्ध योग केन्द्र हैं, इस प्रकार का कोई संस्थान स्थापित किये जाने का प्रस्ताव है?

औषधीय जड़ी-बूटियों के लिए विशेष योजना

8. **श्री एम॰ पी॰ वीरेन्द्र कुमार:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या देश में औषधीय जड़ी-बूटियों के उत्पादन और प्रसंस्करण हेतु कोई विशेष योजना प्रारंभ की गई है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या इससे संबंधित अनुसंधान से किसानों को जोड़ने का कोई प्रस्ताव है; और

(ग) क्या इस क्षेत्र में कौशल विकास क्रियान्वित किया जा रहा है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

आयुष दवाओं के नैदानिक परीक्षण पर प्रतिबंध

9. **श्री एम॰ पी॰ वीरेन्द्र कुमार:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने आयुर्वेद, सिद्ध और यूनानी पद्धति की पेटेंट दवाओं के नैदानिक परीक्षण पर प्रतिबंध लगा दिया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं;

(ग) क्या सरकार ने आयुष की पेटेंट दवाओं के नैदानिक परीक्षण पर प्रतिबंध लगाने के पश्चात् बाजार में खराब गुणवत्ता की आयुष दवाओं की बिक्री रोकने के लिए कोई योजना बनाई है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(घ) यदि नहीं, तो क्या सरकार इस प्रकार की कोई योजना बनाने पर विचार कर रही है; और

(ङ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

नए आयुष केन्द्रों की स्थापना

†10. **श्री अमर शंकर साबले:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष) को बढ़ावा देने के लिए सरकार द्वारा क्या ठोस कदम उठाए जा रहे हैं;

(ख) आम जनता को इसका लाभ देने हेतु किन-किन स्थानों पर आयुष केन्द्र खोले गए हैं और खोलने के लिए क्या-क्या प्रयास किए जा रहे हैं; और ऐसे शहरों और कस्बों का राज्य-वार ब्यौरा, विशेष रूप से महाराष्ट्र के संबंध में क्या है, जहां पर यह केन्द्र खोले जाने का प्रस्ताव है; और

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(ग) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

आयुर्वेद क्षेत्र में पेश आ रही समस्याएं

11. **श्री डी॰ कुपेन्द्र रेड्डी:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या आगामी वर्षों में भारतीय आयुर्वेद उद्योग में तेजी से वृद्धि होने की संभावना है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या आयुर्वेद क्षेत्र को जनशक्ति और गुणवत्तापूर्ण कच्चे माल की कमी जैसी समस्याओं का सामना करना पड़ रहा है; और

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इन समस्याओं का समाधान करने के लिए सरकार द्वारा क्या कदम उठाए गए/जा रहे हैं?

योग, आयुर्वेद और होम्योपैथी हेतु जागरुकता योजनाएं

12. **श्री विजय पाल सिंह तोमर:** क्या **आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा, यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) देश के विभिन्न भागों में योग, आयुर्वेद और होम्योपैथी के संबंध में लोगों के बीच जागरुकता लाने की दिशा में सरकार द्वारा क्या उपलब्धियां हासिल की गई हैं; और तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) विगत दो वर्षों के दौरान इस योजना हेतु आवंटित और प्रयुक्त निधियों का उत्तर प्रदेश सहित राज्य-वार ब्यौरा क्या है?

फर्जी कम्पनियों को नियंत्रित करना

13. **श्री ए॰ विजयकुमार:** क्या **कॉरपोरेट कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) विगत तीन वर्षों के दौरान राज्य-वार कितनी फर्जी कम्पनियों को अपंजीकृत किया गया है;

(ख) उन बड़ी/मुख्य कम्पनियों के विरुद्ध क्या कार्रवाई की गई जिनकी फर्जी कम्पनियां थीं; और

(ग) देश में नई फर्जी कम्पनियों को नियंत्रित करने के लिए क्या कदम उठाए गए हैं?

आई॰ ई॰ पी॰ एफ॰ में संग्रहण और व्यय

14. **श्री के॰ सोमप्रसाद:** क्या **कॉरपोरेट कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) 30/10/2018 की तिथि के अनुसार निवेशक शिक्षा और संरक्षण निधि (आई॰ ई॰ पी॰ एफ॰) में संग्रहित राशि का ब्यौरा क्या है;

(ख) आई॰ ई॰ पी॰ एफ॰ में विभिन्न स्रोतों से जमा की गई राशि का ब्यौरा क्या है;

(ग) आई॰ ई॰ पी॰ एफ॰ से अब तक किए गए खर्च का ब्यौरा क्या है; और

(घ) वर्ष 2016-17, 2017-18 और 2018-19 के दौरान केरल में चलाए गए जागरूकता कार्यक्रम का ब्यौरा क्या है?

तेल क्षेत्र के सरकारी क्षेत्र के उपक्रमों द्वारा कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व व्यय

15. **कुमारी शैलजा:** क्या **कॉरपोरेट कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) सरकारी क्षेत्र के उपक्रमों द्वारा कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व के तहत गत तीन वर्षों के दौरान खर्च की गई निधियों का राज्य-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) विगत तीन वर्षों के दौरान तेल क्षेत्र के सरकारी क्षेत्र के उपक्रमों द्वारा किन-किन परियोजनाओं के तहत कितनी-कितनी राशि खर्च की गई है; और

(ग) क्या कम्पनी अधिनियम, 2013 के अधिदेश के अनुसार ऐसे सरकारी क्षेत्र के उपक्रम

जो समाज के सामाजिक कार्यों हेतु योगदान नहीं देते हैं, द्वारा कोई राशि खर्च की गई है?

शीर्ष कम्पनियों द्वारा कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व व्यय

16. **डा॰ टी॰ सुब्बारामी रेड्डी:**
श्रीमती अम्बिका सोनी:

क्या **कॉरपोरेट कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) विगत तीन वर्षों के दौरान शीर्ष की 500 कम्पनियों द्वारा कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व हेतु कुल व्यय कितना रहा है, तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) इन कम्पनियों द्वारा कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व के अनुपालन की दर क्या है;

(ग) विगत तीन वर्षों में शिक्षा, स्वास्थ्य देखरेख और ग्रामीण विकास के क्षेत्रों में कुल व्यय की गई राशि का ब्यौरा क्या है; और

(घ) विगत तीन वर्षों के दौरान कितनी कम्पनियों ने कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व की आवश्यकता की पूति नहीं की है और उन पर सरकार द्वारा क्या कार्रवाई की गई है?

कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व के संबंध में अनुकूल नीति हेतु समिति

17. **श्री डी॰ राजा:** क्या **कॉरपोरेट कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व (सी॰एस॰आर॰) के संबंध में अनुकूल नीति के लिए कार्य योजना तैयार करने के लिए एक उच्च स्तरीय समिति स्थापित की गई थी;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और इसके क्या परिणाम हैं;

(ग) क्या कम्पनी अधिनियम, 2013 के उस प्रावधान, जिसके तहत कम्पनियों को गत तीन वर्षों के औसत निवल लाभ का कम से कम दो प्रतिशत कॉरपोरेट सामाजिक उत्तरदायित्व कार्यकलापों पर खर्च करना चाहिए, को क्रियान्वित किया गया है; और

(घ) यदि नहीं, तो इन दोषी कम्पनियों के विरुद्ध क्या कार्रवाई की गई है?

गांधी जी की 150वीं जयंती मनाया जाना

18. **श्री ए॰ विजयकुमार:** क्या **संस्कृति** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) गांधी जी की 150वीं जयंती मनाने के लिए सरकार क्या पहल कर रही है;

(ख) महात्मा गांधी की 150वीं जयंती मनाने के लिए विभिन्न क्रियाकलापों के लिए कितनी राशि आवंटित की गई है; और

(ग) क्या सरकार महात्मा गांधी की 150वीं जयंती मनाने के लिए राज्यों को निधियां आवंटित करेगी?

भारत के प्रधान मंत्री पर संग्रहालय

19. **डा॰ प्रकाश बांडा:** क्या **संस्कृति** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि क्या सरकार की प्रधान मंत्री पर संग्रहालय स्थापित करने की योजना है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

जनजातीय इतिहास का परिरक्षण

20. **डा॰ विकास महात्मे:** क्या **संस्कृति** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या जनजातियों के मौखिक तथा सांस्कृतिक इतिहास को प्रलिखित तथा परिरक्षित करने के लिए कोई परियोजना/योजना चल रही है; और

(ख) जनजातीय कला को अंतरराष्ट्रीय मंच पर बढ़ावा देने के लिए उठाए जा रहे कदमों का ब्यौरा क्या है?

अमरावती, आंध्र प्रदेश में ए एस आई परिमंडल

21. **श्री वि॰ विजयसाई रेड्डी:** क्या **संस्कृति** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या ए एस आई परिमंडल के संपूर्ण सचिवालय को अमरावती स्थानांतरित कर दिया गया है; यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं;

(ख) ए एस आई ने आंध्र प्रदेश की नई राजधानी अमरावती में स्थान देने के लिए आंध्र प्रदेश सरकार से कब कहा था;

(ग) क्या आंध्र प्रदेश सरकार ने ए एस आई को स्थान प्रदान कर दिया है; यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं; और

(घ) आंध्र प्रदेश के अमरावती में ए एस आई परिमंडल कार्यालय में संस्वीकृत पदों, उसकी वर्तमान संख्या का ब्यौरा क्या है और रिक्त पदों, यदि कोई हों, को कब तक भर दिया जाएगा?

राष्ट्रीय कृषि और ग्रामीण विकास बैंक (नाबार्ड) के अखिल भारतीय सर्वेक्षण के परिणाम और परिणामी कार्रवाई

22. **श्री प्रताप सिंह बाजवा:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या नाबार्ड ने अखिल भारतीय ग्रामीण वित्तीयन समावेशन सर्वेक्षण (एन ए एफ आई एस) 2016-17 के अपने प्रतिदर्श सर्वेक्षण में टियर-3 शहरों को शामिल किया था;

(ख) यदि हां, तो इसके क्या हैं;

(ग) इस बात पर विचार करते हुए कि टियर-3 के शहरों को अर्ध-शहरी माना जाता है और अगर इन शहरों को प्रतिदर्श से हटा दिया जाए तो सर्वेक्षण में व्युत्पन्न सालाना आय पर क्या प्रभाव होगा; और

(घ) 2012-13 के एन एस एस ओ अनुमान से (ग) से व्युत्पन्न इन आंकड़ों की तुलना करते हुए चक्रवृद्धि सालाना वृद्धि दर पर क्या प्रभाव होगा?

सरकारी क्षेत्र के बचत बैंक खातों में धोखाधड़ी

23. **श्री संभाजी छत्रपती:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार के पास देश में बैंक कर्मचारियों की लापरवाही की वजह से बचत बैंक खाताधारकों के पिछले लेन-देन में हुई धोखाधड़ी से संबंधित धोखाधड़ी की कथित सूचना की जांच करने हेतु कोई तंत्र उपलब्ध है;

(ख) यदि हां, तो सकारी क्षेत्र के बैंक व तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) विगत तीन वर्षों में ऐसे कितने मामले होने की सूचना मिली है और कितने मामलों में बैंकों ने इस प्रणाली में खामियों का पता लगाकर दोषियों को पकड़ने हेतु जांच कार्य शुरू कर दिया है; और

(घ) क्या सरकार वास्तविक खाताधारकों के हितों की रक्षा करने हेतु कार्रवाई शुरू करने की मंशा रखती है?

वृद्धि दर का आकलन

24. **डा॰ एल॰ हनुमन्थैया:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने दो वर्षों और वर्तमान वर्ष के दौरान सकल घरेलू उत्पाद (जीडीपी) की वृद्धि का आकलन किया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी वर्ष-वार ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या सरकार ने उक्त आकलन करते हुए कृषि, औद्योगिक, विनिर्माण और सेवा क्षेत्रों में वृद्धि दर का भी आकलन किया है; और

(घ) यदि हां, तो उक्त अवधि के दौरान इन क्षेत्रों में क्षेत्र-वार सालाना अनुमानित वृद्धि दर का ब्यौरा क्या है?

सामाजिक क्षेत्र की योजनाओं का संशोधित निधियन पैटर्न

25. **श्री एम॰ पी॰ वीरेन्द्र कुमार:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या संघ सरकार ने सामाजिक क्षेत्र की कई योजनाओं के निधियन पैटर्न को संशोधित किया है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या यह सच है कि ऐसी योजनाओं के संबंध में संशोधित निधियन पैटर्न पर विभिन्न राज्य सरकारों ने राज्य-वार अलग-अलग प्रतिक्रियाएं दी हैं;

(ग) क्या सरकार राज्य सरकारों की वास्तविक चिंता को समझती है; और

(घ) सरकार द्वारा इस संबंध में उठाए जाने वाले प्रस्तावित सुधारात्मक कदमों का ब्यौरा क्या है?

मार्च, 2019 तक बड़ी संख्या में स्वचालित टैलर मशीनों (एटीएम) को बंद किया जाना

26. **कुमारी शैलजा:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार को एटीएम उद्योग संघ द्वारा प्रकाशित रिपोर्ट की जानकारी है जिसमें उल्लेख किया गया है कि मार्च, 2019 तक 1.19 लाख एटीएम बंद कर दिए जाएंगे;

(ख) यदि हां, तो क्या सरकार रिपोर्ट को सही मानती है;

(ग) क्या सरकार द्वारा इस कारण नागरिकों को होने वाली असुविधाओं को रोकने के लिए कोई कदम उठाए जा रहे हैं; और

(घ) क्या स्वचालित टैलर मशीनों को बंद करने से प्रधान मंत्री जन धन योजना के लाभार्थी प्रभावित होंगे?

कृषि को माल और सेवा कर (जीएसटी) से छूट

27. **श्री धर्मपुरी श्रीनिवास:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने किसानों को जीएसटी के दायरे से छूट देने का निर्णय किया है; और

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

भारतीय रिज़र्व बैंक (आरबीआई) द्वारा ऋण चूककर्ताओं के नामों का खुलासा

28. **श्री हुसैन दलवई:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या आरबीआई ने उन दुराग्रही चूककर्ताओं, जिन्होंने सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों से ऋण लिए हैं, के विवरण का खुलासा करने के सर्वोच्च न्यायालय के निर्देश और केंद्रीय सूचना आयोग (सीआईसी) के आदेश का अनुपालन किया है;

(ख) यदि हां, तो शीर्ष 100 चूककर्ताओं और बैंकों, जिनसे ऋण लिए गए हैं, के नाम क्या हैं, ऋण की राशि, ऋण लेने की तारीख, चूक होने की तारीख, की गई कार्रवाई और इनमें से प्रत्येक मामले में वसूल की गई राशि संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) यदि आरबीआई ने अभी तक इसका अनुपालन नहीं किया है, तो इसके विशिष्ट कारण क्या हैं और ऐसा खुलासा करने से रोकने के विधिक उपबंधों का ब्यौरा क्या है;

(घ) क्या आरबीआई द्वारा ऐसा खुलासा न किया जाना न्यायालय की अवमानना नहीं है; और

(ङ) यदि हां, तो क्या मंत्रालय यह सुनिश्चित करने के लिए हस्तक्षेप करेगा कि विवरण का खुलासा कर दिया जाए; और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

स्वर्ण मुद्रीकरण योजना के तहत स्वर्ण आस्तियों का संग्रहण

29. **श्री मो॰ नदीमुल हक:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) गत दो वर्षों के दौरान स्वर्ण मुद्रीकरण योजना के तहत व्यक्तियों से संग्रहीत स्वर्ण का ब्यौरा क्या है;

(ख) गत दो वर्षों के दौरान स्वर्ण मुद्रीकरण योजना के तहत धार्मिक तथा अन्य निकायों से संग्रहीत स्वर्ण का ब्यौरा क्या है;

(ग) उक्त योजना से किस हद तक स्वर्ण के आयात को नियंत्रित करने और जवाहरात उद्योग को लाभ पहुंचाने में मदद मिली है; और

(घ) उक्त योजना से पुनर्प्रयुक्त स्वर्ण में किस हद तक वृद्धि हुई है?

त्वरित सुधारात्मक कार्रवाई (पीसीए) के तहत सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों (पीएसबी) की समीक्षा

30. **श्री कनकमेदला रवींद्र कुमार:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारतीय रिज़र्व बैंक (आरबीआई) ने तुरंत त्वरित सुधारात्मक कार्रवाई ढांचे के तहत और अधिक संख्या में सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों की समीक्षा की है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) आरबीआई द्वारा की गई त्वरित सुधारात्मक कार्रवाईयों के परिणामों का बैंक-वार ब्यौरा क्या है?

राज्यों की वित्तीय स्थिति पर दबाव

31. **श्री के॰ आर॰ अर्जुनन:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारतीय रिज़र्व बैंक ने कृषि माफी सहित कई कारकों की वजह से राज्यों के समक्ष उपस्थित वित्तीय तनाव की ओर इशारा किया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि राज्यों द्वारा अत्यधिक उधार लेने के कारण निजी निवेश बाहर हो सकता है;

(घ) क्या हाल के वर्षों में, राज्यों की वित्तीय स्थिति पर दबाव के संकेत फिर से उभरे हैं; और

(ङ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

केरल से अंशदायी पेंशन योजना में नामांकन

32. **श्री के॰ सोमप्रसाद :** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) अंशदायी पेंशन योजना में नामांकित सरकारी कर्मचारियों की कुल संख्या और तत्संबंधी राज्य-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) अंशदायी पेंशन योजना से संव्यवहार करने वाले फंड मैनजरों का विवरण और नाम क्या हैं; और

(ग) केरल से अब तक राज्य सरकार की अंशदायी पेंशन योजना में नामांकित कर्मचारियों की कुल संख्या कितनी है?

आन्ध्र प्रदेश को विशेष पैकेज के तहत लाभ

33. **श्री डा॰ के॰ वी॰ पी॰ रामचन्द्र राव:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि आज की तारीख तक सरकार ने आंध्र प्रदेश को विशेष श्रेणी के दर्जे के बदले में घोषित विशेष पैकेज के तहत लाभ प्रदान नहीं किए हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; यदि नहीं; तो आंध्र प्रदेश को इस पैकेज के तहत दिए गए लाभ का ब्यौरा क्या है; और

(ग) आंध्र प्रदेश के लिए घोषित विशेष पैकेज के कार्यान्वयन में आने वाली समस्याओं के क्या कारण हैं?

भारतीय रिज़र्व बैंक (आरबीआई) द्वारा भारत में मैट्रिक स्थिरता कायम करना

34. **डा॰ के॰ वी॰ पी॰ रामचन्द्र राव:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार का ध्यान समाचार-पत्र में प्रकाशित खबर की ओर दिलाया गया है कि भारतीय रिज़र्व बैंक के दैनिक कार्यों में सरकार के हस्तक्षेप के कारण इसकी स्वायत्तता संकट में है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह सच है कि भारत का केन्द्रीय बैंक भारत में मौद्रिक स्थिरता कायम करने के अपने प्राथमिक कर्तव्य को अदा करने में विफल हुआ है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं; तो आरबीआई द्वारा भारत में मौद्रिक स्थिरता लाने के लिए बरती गई सावधानियों का ब्यौरा क्या है?

बैंक के कर्मचारियों के खिलाफ कार्रवाई

35. **श्री के॰ आर॰ अर्जुनन:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने बैंक के कर्मचारियों के खिलाफ कार्रवाई की थी;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि भ्रष्टाचार निवारण अधिनियम को बेहद गलत ढंग से तैयार किया गया था और इसमें तत्काल संशोधन किए जाने की आवश्यकता थी; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

विदेशों के साथ कर संधियां

36. **श्री ए॰ के॰ सेल्वाराज:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच क्या यह सच है कि सरकार ने पूर्व में कई देशों के साथ कर संधियां क्रियान्वित की हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि विदेशों के साथ कर संधियां करने से आर्थिक अपराधों को रोकने में देश को बड़ी सहायता मिली; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

आर्थिक वृद्धि दर में मंदी

37. **डा॰ टी॰ सुब्बारामी रेड्डी:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) गत तीन वर्षों के दौरान आर्थिक वृद्धि दर का वर्ष-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या 2016 की दूसरी छमाही के बाद से आर्थिक वृद्धि दर मंदी हो गई है;

(ग) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं; और

(घ) अर्थव्यवस्था का चहुँमुखी विकास करने के प्रयोजनार्थ वृद्धि दर को 7 प्रतिशत तक या उसके अधिक बढ़ाने के लिए किए गए उपायों का ब्यौरा क्या है?

राज्यों को माल और सेवा कर (जीएसटी) की क्षतिपूर्ति

38. **श्री रंजिब बिस्वाल:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या संघ सरकार द्वारा राज्यों को अदा की जाने वाली माल और सेवा कर (जीएसटी) की क्षतिपूर्ति में हाल के माह में कमी आई है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) उन राज्यों के नाम क्या हैं जो जीएसटी के कार्यान्वयन के बाद से राजस्व में अधिकतम कमी का सामना कर रहे हैं;

(घ) क्या हाल के कुछ महीनों के दौरान जीएसटी संग्रहण उतना नहीं हुआ है जितना की अपेक्षित या लक्षित था; और

(ङ) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं और वर्तमान वित्तीय वर्ष के दौरान जीएसटी संग्रहण का माह-वार और राज्य-वार ब्यौरा क्या है?

माल और सेवा कर (जीएसटी) संग्रहण और राज्यों को क्षतिपूर्ति

39. **श्री रंजिब बिस्वाल:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच कि वर्तमान वित्तीय वर्ष की दूसरी तिमाही के दौरान जीएसटी संग्रहण में कमी आई है;

(ख) यदि हां, तो वर्तमान वित्तीय वर्ष के दौरान माह-वार तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और कुछ माह के दौरान जीएसटी संग्रहण में आई कमी के क्या कारण हैं;

(ग) क्या सरकार ने उपरोक्त अवधि के दौरान राज्यों को क्षतिपूर्ति का भुगतान किया है;

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी माह-वार ब्यौरा क्या है; और

(ङ) क्या किसी राज्य ने अधिक क्षतिपूर्ति की मांग की है और यदि हां, तो सरकार की इस संबंध में प्रतिक्रिया सहित तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

कर्ज वसूली के काम में तेजी

†40. **श्री लाल सिंह वड़ोदिया:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि कर्ज वसूली का काम तेज करने के कारण फंसे हुए कर्ज का आना प्रारम्भ हो गया है;

(ख) यदि हां, तो क्या सरकार कर्ज वसूली का काम और तेज करने पर विचार कर रही है; और

(ग) यदि हां, तो कब तक और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

ईमानदार करदाताओं को विशेष सुविधाएं

†41. **श्री लाल सिंह वड़ोदिया:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ईमानदार करदाताओं को विशेष सुविधायें प्रदान करने पर विचार कर रही है;

(ख) यदि हां, तो सरकार ने अभी तक इस संबंध में कोई कदम उठाए हैं; और

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

रुपए में गिरावट तथा चालू खाते में घाटे को रोकने के उपाय

†42. **श्री लाल सिंह वड़ोदिया:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि रुपए में गिरावट और चालू खाता में घाटा बढ़ता जा रहा है;

(ख) यदि हां, तो क्या सरकार इसे रोकने के लिए कोई कदम उठाने पर विचार कर रही है; और

(ग) यदि हां, तो उठाए गए कदमों का ब्यौरा क्या है और इन्हें कब तक उठाया जाएगा और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

सरकारी क्षेत्र के बैंकों द्वारा अनुसूचित जातियों/अनुसूचित जनजातियों को संवितरित ऋण एवं सब्सिडी

†43. **श्री पी॰ एल॰ पुनिया:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) अनुसूचित जाति तथा अनुसूचित जनजाति

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

के गरीबी अनुपात के आंकड़े क्या हैं, शहरी तथा ग्रामीण इलाकों में इनकी वर्तमान स्थिति का ब्यौरा क्या है; और

(ख) अनुसूचित जाति, अनुसूचित जनजाति को संबल देने के मकसद से गत तीन वर्षों के दौरान राष्ट्रीयकृत बैंकों द्वारा कुल कितना ऋण एवं सब्सिडी वितरित की गई है, खातों की संख्या सहित गत तीन वर्षों का योजना-वार, बैंक-वार ब्यौरा क्या है?

डॉलर की तुलना में रुपये में गिरावट

†44. **श्री सुरेन्द्र सिंह नागर:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि डॉलर के मुकाबले रुपये की कीमत अब तक के सबसे निचले स्तर पर है, यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं;

(ख) रुपये के अवमूल्यन को रोकने के लिए सरकार क्या कदम उठा रही है; और

(ग) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

कर रिटर्न का भरा जाना और कर का वूसला जाना

45. **श्री कपिल सिब्बल:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) पिछले तीन वर्षों से लेकर आज तक फाइल की गई कर रिटर्न के साथ-साथ फाइल किये गए ज़ीरो कर रिटर्न का वर्ष-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) पिछले तीन वर्षों से लेकर आज तक कर फाइल किये जाने के बाद धनराशि की वापसी का वर्ष-वार ब्यौरा क्या है;

(ग) भारत में पैन कार्ड की कुल संख्या तथा वास्तव में फाइल की गई रिटर्न का राज्य/संघ राज्य क्षेत्र-वार ब्यौरा क्या है;

(घ) क्या सरकार ने आयकर रिटर्न को देरी से फाइल किये जाने हेतु जुर्माना लगाया है; और

(ङ) यदि हां, तो एकत्र किये गए कुल जुर्माने से संबंधित आंकड़ों के साथ-साथ तत्संबंधी वर्ष-वार ब्यौरा क्या है?

बट्टे खाते के ऋणों की वसूली

46. **श्री कपिल सिब्बल:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने अंतिम छह माह में 55,356 करोड़ रुपए के ऋण को बट्टे खाते में डाल दिया है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) पिछले तीन वर्षों से लेकर आज की तिथि तक बट्टे खाते में डाले गए ऋणों का राज्य/संघशासित क्षेत्र-वार तथा बैंक-वार ब्यौरा क्या है; और

(ग) इन ऋणों को बट्टे खाते में डाले जाने से पहले इनकी वसूली हेतु सरकार द्वारा उठाए गए कदमों का ब्यौरा क्या है?

अनर्जक आस्तियों की वृद्धि में भारतीय रिज़र्व बैंक की भूमिका

47. **श्री कपिल सिब्बल:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या वर्ष 2017-18 के दौरान अनर्जक आस्तियों का मूल्य बढ़कर 9.61 लाख करोड़ रुपए हो गया है, पिछले तीन वर्षों से लेकर आज की तिथि तक अनर्जक आस्तियों का वर्ष-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) यदि हां, तो क्या यह सच है कि नियंत्रक एवं महालेखापरीक्षक ने कहा है कि अनर्जक आस्तियों में वृद्धि का कारण आस्तियों की देयताओं

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

में मेल नहीं होना है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है, यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं; और

(ग) क्या नियंत्रक एवं महालेखापरीक्षक ने कहा है कि अनर्जक आस्तियों में वृद्धि भारतीय रिज़र्व बैंक की भूमिका के कारण है?

राज्यों के पिछड़े जिलों/क्षेत्रों को विशेष निधि

48. **श्री मोहम्मद अली खान:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार पिछड़े जिलों/क्षेत्रों के विकास हेतु राज्यों को विशेष निधि जारी कर रही है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) पिछले तीन वर्षों के दौरान अभिनिर्धारित पिछड़े जिले/क्षेत्र कौन-कौन से हैं तथा कितनी निधि जारी की गई है तथा इस निधि से राज्यों द्वारा किये गए व्यय का, राज्य-वार, ब्यौरा क्या है?

राज्यों द्वारा वित्तीय घाटे की सीमा का उल्लंघन किया जाना

49. **श्री मोहम्मद अली खान:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि कई राज्यों ने औसत वित्तीय घाटे को सकल राज्य घरेलू उत्पाद (जीएसडीपी) के 3 प्रतिशत के भीतर रखने की सीमा का उल्लंघन किया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि कृषि ऋण को माफ किये जाने से राज्यों के वित्तीय घाटे पर अत्यधिक प्रभाव पड़ रहा है; और

(घ) वे राज्य कौन-कौन से हैं जिन्होंने उक्त सीमा का उल्लंघन किया है?

एविएशन टर्बाईन ईंधन को माल और सेवा कर की परिधि में शामिल किया जाना

50. **कुमारी शैलजा:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने एविएशन टर्बाईन ईंधन को माल और सेवा कर की परिधि में शामिल करने की योजना बनाई है;

(ख) क्या माल और सेवा कर परिषद में इस संबंध में कोई विचार-विमर्श किया गया है; और

(ग) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

सरकारी क्षेत्र के बैंकों का विलय

51. **डा० वी० मैत्रेयन:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने देश में सरकारी क्षेत्र के कुछ बैंकों के विलय हेतु कोई पहल की है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है तथा पिछले वर्ष में सरकारी क्षेत्र तथा निजी क्षेत्र के प्रत्येक बैंक का कुल कितना कारोबार रहा है;

(ग) क्या सरकार ने अनर्जक आस्तियों के मामलों, कर्मचारियों को नौकरियों का आश्वासन, बैंक शाखाओं की संख्या तथा बैंक से संबंधित अन्य मामलों के संबंध में समाधान ढूंढने का कोई प्रयास किया है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इस पर सरकार का क्या रुख है?

कृषि ऋण का अवैध रूप से विपथन

52. **श्री प्रताप सिंह बाजवा:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या मंत्रालय ने इस बात का संज्ञान लिया है कि प्रायॉरिटी सेक्टर लैंडिंग योजना के कृषि क्षेत्र के अंतर्गत सरकारी क्षेत्र के बैंकों द्वारा 100 करोड़

रुपए प्रति ऋण के हिसाब से बड़े निगमों को कई ऋण दिये जा रहे हैं;

(ख) क्या विशेषत: छोटे और सीमान्त किसानों की वित्त तक संस्थागत पहुंच में सुधार लाने हेतु मंत्रालय की कोई कार्य योजना है;

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(घ) क्या इस योजना से वित्त के बड़े-बड़े कृषि-व्यापार फर्मों में विपथन की घटनाओं को कम किया जा सकेगा; और

(ङ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

ग्रामीण क्षेत्रों में वित्तीय सेवाओं का उपयोग

53. **श्री प्रताप सिंह बाजवा:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या मंत्रालय ने ग्रामीण परिवारों द्वारा वित्तीय साधनों विशेषत: बचत खातों के उपयोग के संबंध में नाबार्ड के अखिल भारतीय ग्रामीण वित्तीय समावेशन सर्वेक्षण-2016-17 तथा इसके निष्कर्षों का संज्ञान लिया है;

(ख) क्या मंत्रालय ने संस्थागत बचत खातों के उपयोग को बढ़ाने के लिए ठोस कदम उठाए हैं क्योंकि केवल 55 प्रतिशत परिवारों ने बचत करने की जानकारी दी है और इनमें से 53 प्रतिशत ने संस्थाओं में बचत की है;

(ग) क्या मंत्रालय ने निष्क्रिय खातों के मुद्दे से निपटने सहित वित्तीय उत्पादों और सेवाओं के बारंबार उपयोग को बढ़ाने हेतु ठोस कदम उठाए हैं; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

ए टी एम की संख्या में कमी किया जाना

54. **श्री ए॰ विजयकुमार:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार देश में ए टी एम की संख्या को घटाने हेतु कोई उपाय करने का विचार रखती है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या देश में 2000 रुपए के नोट ए टी एम से नहीं दिए जा रहे हैं; और

(घ) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं?

नकदी की कमी और राष्ट्रीय अर्थव्यवस्था पर इसका प्रभाव

55. **डा॰ संजय सिंह:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार को देश में नकदी की कमी की जानकारी है;

(ख) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं;

(ग) क्या यह सच है कि अक्तूबर में, इस वर्ष के पहले छह माह में देश में 1.4 लाख करोड़ रुपए की नकदी की कमी थी; और

(घ) यदि हां, तो शेयर बाजार और राष्ट्रीय अर्थव्यवस्था पर इसके प्रभाव के ब्यौरे क्या हैं?

केरल में पंचायतों में बैंकिंग सुविधाएं

56. **श्री अब्दुल वहाब:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) केरल राज्य में ऐसे गांवों और ग्राम पंचायतों की संख्या कितनी है जहां बैंकिंग सुविधाएं नहीं हैं; और

(ख) ऐसे गांवों में बैंकिंग सुविधाएं प्रदान करने के लिए क्या कदम उठाए गए हैं?

सरकारी क्षेत्र के बैंकों का विलय

57. **श्री रीताब्रता बनर्जी:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार सरकारी क्षेत्र के बैंकों के विलय की योजना में आगे बढ़ने पर विचार कर

है यदि हां, तो संकट से जूझ रहे बैंकों को ऐसे विलय से अपेक्षित लाभ तथा बेहतर कार्य-निष्पादन वाले बैंकों को विलय से अपेक्षित लाभ सहित तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) यदि हां, तो क्या इस प्रकार के विलय से पहले सरकार ने भारतीय रिज़र्व बैंक से परामर्श किया है?

राजकोषीय घाटे का प्रबंध करना

58. **श्री रीताव्रता बनर्जी:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार माल एवं सेवा कर राजस्व वसूली के लक्ष्य को प्राप्त करने में 22,000 करोड़ रुपये से चूक गई है, जिससे राजकोषीय घाटे पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ेगा;

(ख) वैश्विक बाजार में तेल की उच्च कीमतों ने भारत में राजकोषीय घाटे को किस प्रकार से प्रभावित किया है; और

(ग) क्या सरकार ने राजकोषीय घाटे के लक्ष्यों को पूरा करने के लिए कतिपय विनिवेश करने या बिक्री करने की योजना बनाई है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

भारतीय रिज़र्व बैंक द्वारा बैंकों पर जोखिमभारिता को कम किया जाना

59. **सरदार बलविंदर सिंह भुंडर:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारतीय रिज़र्व बैंक और राष्ट्रीय आवासन बोर्ड भवन निर्माताओं को ऋण के चूक के मामलों में कुछ उद्यमों तथा उनकी आवासन वित्त कंपनियों के लेखा बही की जांच तथा निरीक्षण कर रहे हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) क्या भारतीय रिज़र्व बैंक उन कंपनियों को ऋण देने के संबंध में बैंकों पर जोखिमभारिता को कम करने पर विचार कर रहा है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

केन्द्रीय प्रत्यक्ष कर बोर्ड को कर अपवंचन संबंधी शिकायतें

60. **सरदार बलविंदर सिंह भुंडर:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या केन्द्रीय प्रत्यक्ष कर बोर्ड को कर अपवंचन, मालवीय नगर में निजी क्षेत्र के एच डी एफ सी बैंक के लॉकर में सम्पत्ति की बिक्री से बेहिसाबी धनराशि छिपा कर रखने तथा संपत्ति के लेन-देन में सही-सही टी डी एस नहीं भरने इत्यादि की शिकायतें प्राप्त हुई हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है तथा पिछले छ: माह में प्राप्त शिकायतों पर सी बी डी टी द्वारा क्या-क्या कदम उठाए गए हैं;

(ग) क्या सी बी डी टी को हवाला लेन-देन के माध्यम से न्यूज़ीलैंड में धनराशि अंतरित करने वाले अप्रवासी भारतीयों के विरुद्ध भी शिकायतें प्राप्त हुई हैं; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इन शिकायतों पर क्या कार्रवाई की गई है?

जानबूझकर ऋण न चुकाने वालों के नामों का खुलासा

61. **डा॰ आर॰ लक्ष्मणन:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि उच्चतम न्यायालय और केन्द्रीय सूचना आयोग (सीआईसी) ने जानबूझकर ऋण न चुकाने वालों के नामों का

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

खुलासा करने के लिए भारतीय रिजर्व बैंक को निर्देश दिया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या भारतीय रिजर्व बैंक ब्यौरा साझा करने के लिए तैयार है;

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ङ) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

माल एवं सेवा कर नेटवर्क के शेयरधारक

62. **डा॰ सुब्रमण्यम स्वामी:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या माल एवं सेवा कर नेटवर्क (जीएसटीएन) में संशोधन किया गया है ताकि जीएसटीएन की पूरी शेयरधारिता सरकार और सरकारी संस्थानों के पास रहे;

(ख) यदि हां, तो किस तिथि को यह निर्णय लिया गया था और इसके क्या कारण हैं; और

(ग) वर्तमान शेयरधारकों के नाम क्या-क्या हैं और उनकी शेयरधारिता का अनुपात कितना-कितना है?

जीएसटी के कारण देश में आर्थिक विकास की गति का धीमा होना

63. **श्रीमती विजिला सत्यानंत:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि माल एवं सेवा कर, कॉर्पोरेट के दीर्घकालीन मुद्दों और बैंकों के तुलनपत्र से जुड़ी समस्याओं के कारण 2017 में भारत का आर्थिक विकास कम हुआ;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि 2017 में भारत के सकल घरेलू उत्पाद में 6.6 प्रतिशत की बढ़ोत्तरी हुई, जो कि 2016 के 7.1 प्रतिशत से कम है;

(घ) क्या 2018 में भारत के सकल घरेलू उत्पाद के 7.2 प्रतिशत बढ़ने और अगले वर्ष 7.4 प्रतिशत बढ़ने की संभावना है; और

(ङ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

विदेशी डाकघरों के माध्यम से माल-परिवहन के लिए सीमाशुल्क विभाग की अनुमति

64. **श्री आर॰ वैद्यलिंगम:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सीमाशुल्क विभाग की विदेशी डाकघरों के माध्यम से माल-परिवहन के लिए अनुमति देने की कोई योजना है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि विदेशी डाकघरों के माध्यम से ई-वाणिज्य निर्यात के लिए अनुमति देने की योजना अभी भारत से व्यापारिक निर्यात संबंधी योजनाओं (एमईआईएस) को लाभ पहुंचाए बगैर शुरू होगी; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

माल और सेवा कर कानूनों में संशोधन

65. **श्री आर॰ वैद्यलिंगम:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने माल और सेवा कर कानूनों (जीएसटी) – केन्द्रीय जीएसटी, राज्य जीएसटी, समाकलित सीएसटी और राज्यों को क्षतिपूर्ति अधिनियम में 46 संशोधन करने पर विचार किया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि सरकार ने जीएसटी कानूनों में संशोधन करने के लिए मसौदा प्रस्ताव के संबंध में 15 जुलाई, 2018 तक हितार्थियों की टिप्पणियां आमंत्रित की हैं; और

(घ) यदि हां, तो इस संबंध में सरकार की क्या प्रतिक्रिया प्राप्त हुई है?

सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों में मुद्रा की कमी

66. **श्री भुवनेश्वर कालिता:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि देश के कई क्षेत्रों में स्थित सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों में मुद्रा की कमी की बात सरकार की जानकारी में आई है;

(ख) यदि हां, तो कारण सहित तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) क्या सरकार ने इस स्थिति में सुधार लाने के लिए त्वरित कार्रवाई की है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

शैक्षिक ऋण लेने की प्रणाली को सुचारु बनाना

67. **डा॰ शशिकला पुष्पा रामास्वामी:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार को इस बात की जानकारी है कि छात्रों को अनुसूचित वाणिज्यिक बैंकों (एससीबी) से शैक्षिक ऋण लेने में कई कठिनाइयों का सामना करना पड़ रहा है;

(ख) शैक्षिक ऋण लेने की प्रणाली को सुचारु बनाने के लिए सरकार द्वारा उठाए गए/उठाए जाने वाले कदम कौन-कौन से हैं;

(ग) क्या सरकार को समपार्श्व मुक्त ऋण को 7.5 लाख से बढ़ाकर 10 लाख करने के लिए छात्र समुदाय की ओर से कोई अभिवेदन प्राप्त हुआ है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

त्वरित सुधारात्मक कार्रवाई संबंधी अवसंरचना के अंतर्गत सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों के लिए मानदंडों में ढील

68. **श्री संजय सिंह:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार और भारतीय रिजर्व बैंक के बोर्ड के अधिकारियों की बैठक 19 नवंबर, 2018 को हुई थी;

(ख) क्या बाजार में वित्त प्रवाह होने देने के लिए त्वरित सुधारात्मक कार्रवाई (पीसीए) संबंधी अवसंरचना के अंतर्गत सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों के लिए कुछ मानदंडों, में ढील दिए जाने का निर्णय लिया गया है;

(ग) यदि हां, तो सार्वजनिक क्षेत्र के संकटग्रस्त बैंकों, जिनके पास अभी भी पर्याप्त मात्रा में पूंजी नहीं है, की स्थिति पर विचार करते हुए इस प्रकार का कदम उठाने का क्या औचित्य है; और

(घ) इनमें से कौन-कौन से बैंक ने 11.5 प्रतिशत के मौजूदा पर्याप्तता अनुपात संबंधी मानदंड का पालन किया है और पीसीए अवसंरचना के अंतर्गत सभी 11 बैंकों का अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए क्या-क्या कदम उठाए गए हैं?

जानबूझकर बैंकों का ऋण न चुकाने वालों की सूची का खुलासा नहीं किया जाना

69. **श्री संजय सिंह:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि केन्द्रीय सूचना आयोग (सीआईसी) ने डूबे हुए ऋण की श्रेणी के अंतर्गत जानबूझकर ऋण न चुकाने वालों के नामों का खुलासा नहीं करने के कारण भारतीय रिजर्व बैंक को 'कारण बताओ नोटिस' जारी किया है;

(ख) यदि हां, तो जानबूझकर ऋण न चुकाने वालों की सूची का खुलासा नहीं करने के क्या कारण हैं;

(ग) क्या सरकार उपर्युक्त विवेचन के बदले भारतीय रिजर्व बैंक अधिनियम की धारा 7 लागू करना चाहती है;

(घ) यदि नहीं, तो देश में बैंकिंग क्षेत्र की खराब स्थिति को देखते हुए, सरकार जानबूझकर ऋण न चुकाने वालों की सूची का खुलासा कैसे सुनिश्चित करेगी; और

(ङ) बैंकों का ऋण न चुकाने वालों के विरुद्ध अब तक क्या कार्रवाई की गई है?

कोल इंडिया में बिकवाली का दांव

70. **श्री एन॰ गोकुलकृष्णन:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार नकदी के संकट से जूझ रहे राष्ट्रीय विमानन कंपनियों के लिए खरीदार तलाशने के असफल प्रयास के बाद परिसंपत्तियों की बिक्री की प्रक्रिया को त्वरित करने के लिए राज्य द्वारा संचालित कोल इंडिया में बिकवाली का दांव खेलने की योजना बना रही है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यह भी सच है कि कोई संभावित खरीदार न मिलने के कारण एयर इंडिया की बिक्री की महत्वाकांक्षी योजना के अधर में पड़ जाने के कारण चालू वर्ष में परिसंपत्तियों की बिक्री से 12 बिलियन डालर की रकम जुटाने की सरकार की योजना खतरे में है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

प्रधान मंत्री जन धन योजना के निधिकरण से संबंधित मुद्दे

71. **श्री संजय राउत:**
श्रीमती शांता क्षत्री:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या प्रधान मंत्री जन धन योजना (पीएमजीडीवाई) के अंतर्गत जूझ रहे बैंकों के लिए प्रदान की जाने वाली धनराशि लागत से मुक्त है लेकिन लेखे की लागत वहन करने की अपेक्षा की जाती है;

(ख) यदि हां, तो 31 दिसंबर, 2017 की स्थिति के अनुसार सार्वजनिक क्षेत्र के प्रत्येक बैंक द्वारा किए गए व्यय का ब्यौरा क्या है;

(ग) आज की स्थिति के अनुसार, कितने जन धन खाते सक्रिय और निष्क्रिय हैं; और

(घ) सरकार जन धन योजना को बढ़ावा देने के लिए कौन-कौन से कदम उठा रही है?

केन्द्रीय सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों की बिक्री

72. **श्रीमती अम्बिका सोनी:**
डा॰ टी॰ सुब्बारामी रेड्डी:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने केंद्रीय सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों (सीपीएसईज़) की कतिपय परिसंपत्तियों को चिह्नित किया है और नीतिगत बिक्री के लिए सैद्धांतिक अनुमति दी है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) पिछले तीन वर्षों में उनमें से कितने उद्यमों को हानि उठानी पड़ रही है और कितने हानि की स्थिति से बाहर निकल चुके हैं;

(घ) क्या इन उद्यमों की जमीन, भवन और आवासीय फ्लैटों की नीतिगत बिक्री की जाएगी, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ङ) इन उद्यमों की नीतिगत बिक्री और इनकी हिस्सेदारी विनिवेश से कितनी रकम जुटाई जाएगी?

वित्तीय घाटे में बढ़ोतरी

73. **श्री जोस के॰ मणि:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारत का वित्तीय घाटा केवल छह महीनों में पूरे वर्ष के लक्ष्य यानि 95.3 प्रतिशत को छू गया है;

(ख) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं;

(ग) क्या सरकार विनिवेश संबंधी लक्ष्यों की लगातार निगरानी कर रही है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी प्रगति की स्थिति का ब्यौरा क्या है?

आर्थिक विकास के कारण गरीबी में कमी

†74. **श्री प्रभात झा:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या आर्थिक विकास की दर उच्च रहने से गरीबी की दर में तेज़ी से कमी आती है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या 2014 के बाद देश की आर्थिक विकास दर, कुछ अपवादों को छोड़कर, लगातार उच्च रही है और फलस्वरूप गरीबी की दर में तेज़ी से कमी आई है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

सरकारी क्षेत्र के बैंकों पर दोहरा नियंत्रण

75. **श्री वि॰ विजयसाई रेड्डी:** क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) सार्वजनिक क्षेत्र के बैंकों पर दोहरा नियंत्रण समाप्त करने के लिए भारतीय रिर्जव बैंक के भूतपूर्व गवर्नर के सुझाव को मंत्रालय किस तरह से देखता है;

(ख) क्या यह सच है कि सरकारी क्षेत्र के बैंकों के प्रशासन में सुधार लाना उन्हें सुदृढ़ करने से अधिक महत्वपूर्ण है;

(ग) क्या यह भी सच है कि भारतीय रिजर्व बैंक के मौजूदा गवर्नर के अनुसार सरकारी क्षेत्र के बैंकों का विनियमन करने के लिए विनियामक के पास पर्याप्त शक्ति नहीं है; और

(घ) इस मुद्दे के संबंध में मंत्रालय का क्या विचार है और इस मुद्दे से निपटने के लिए सरकार और भारतीय रिजर्व बैंक किस तरह से विचार कर रहे हैं?

सरकार द्वारा भारतीय रिजर्व बैंक की आकस्मिक निधि के उपयोग को लेकर आशंकाएं

†76. **श्री विशम्भर प्रसाद निषाद:**
चौधरी सुखराम सिंह यादव:
श्रीमती छाया वर्मा:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि आपात स्थितियों के लिए रिजर्व बैंक की आकस्मिक निधि (रिजर्व) सरकार रिजर्व बैंक से लेकर विभिन्न गतिविधियों में लगाना चाहती है;

(ख) यदि हां, तो रिजर्व बैंक की रिजर्व पूंजी के इस्तेमाल में रिजर्व बैंक की आशंकाएं क्या हैं और उन आशंकाओं को सरकार कैसे दूर करेगी;

(ग) सरकार आकस्मिक निधि से कितनी राशि लेना चाहती है और उसका इस्तेमाल किन-किन क्षेत्रों में करना चाहती है; और

(घ) क्या विशेषज्ञों द्वारा आकस्मिक पूंजी बाजार में लगाने के कारण महंगाई बढ़ने की आशंका जताई जा रही है?

सरकार द्वारा भारतीय रिजर्व बैंक की आकस्मिक निधि से धनराशि मांगा जाना

77. **श्री नीरज शेखर:**
श्री रवि प्रकाश वर्मा:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने भारतीय रिजर्व बैंक से 3.6 लाख करोड़ रुपये की धनराशि की मांग की है, जो कि इसकी आकस्मिक निधि का लगभग एक तिहाई है और क्या भारतीय रिजर्व बैंक ने इस मांग को ठुकरा दिया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या सरकार दिवालिया होने के कगार पर है;

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं; और

(ङ) यदि नहीं, तो धनराशि मांगने और भारतीय रिजर्व बैंक की स्वायत्तता का अतिक्रमण करने के क्या कारण हैं?

वेतन फिटमेंट फैक्टर और मकान किराया भत्ता में बढ़ोतरी

78. **श्री रवि प्रकाश वर्मा:**
श्री नीरज शेखर:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार मध्य स्तरीय और निचले पायदान पर कार्यरत कर्मचारियों के लिए सातवें वेतन आयोग के तहत वेतन फिटमेंट फैक्टर को 2.57 से बढ़ाकर 2.81 करने का विचार रखती है जो कि सातवें वेतन आयोग के तहत वरिष्ठ अधिकारियों के लिए पहले ही क्रियान्वित किया गया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं;

(घ) क्या सरकार महानगरों में मूल वेतन की 24 प्रतिशत धनराशि में किराए पर आवास न मिलने की समस्या को देखते हुए मौजूदा 24 प्रतिशत एच आर ए जैसा कि छठे वेतन आयोग में था, को बढ़ाकर 30 प्रतिशत करेगी;

(ङ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(च) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

विमुद्रीकरण के तहत अर्जित उपलब्धि

79. **श्री नीरज शेखर:**
श्री रवि प्रकाश वर्मा:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या 8 नवम्बर, 2016 को 1000 और 500 रुपये के नोट को वापस लेने की घोषणा सरकार की सबसे बड़ी विमुद्रीकरण योजना थी;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं;

(ग) यदि नहीं, तो 2018 में विमुद्रीकरण के संबंध में आर बी आई की हाल की रिपोर्ट के मुताबिक आर बी आई को कितने प्रतिशत नोट वापस मिल गए हैं; और

(घ) 8 नवम्बर, 2016 को प्रधान मंत्री द्वारा घोषित विमुद्रीकरण के लक्ष्यों का ब्यौरा क्या है; और इस संबंध में लक्ष्य-वार क्या-क्या उपलब्धि हासिल हुई है?

विद्युत क्षेत्र के लिए वृहद वित्त कंपनी की स्थापना

80. **श्री टी॰ जी॰ वेंकटेश:**
श्री धर्मपुरी श्रीनिवास:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार पी एफ सी और आर ई सी नामक दो विद्युत कंपनियों का विलय करके विद्युत क्षेत्र के लिए एक वृहद वित्त कंपनी स्थापित करने पर विचार कर रही हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) एक ही कारोबार की दोनों स्वतंत्र लाभ कमाने वाली कंपनियों को ध्यान में रखते हुए ऐसी योजना को शुरू किए जाने के पीछे क्या कारण हैं; और

(घ) क्या ऐसी पहल दो लाभ कमाने वाली सी पी एस ई को प्रभावित नहीं करेगी?

घाटे वाली कंपनियों में एलआईसी द्वारा निवेश

†81. **श्रीमती छाया वर्मा:**
चौधरी सुखराम सिंह यादव:
श्री विशम्भर प्रसाद निषाद:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) भारतीय जीवन बीमा निगम (एलआईसी) द्वारा घाटे वाली कंपनियों में कितनी

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

राशि लगाई गई है, तथा दीर्घावधि में एलआईसी को इससे कितना लाभ मिलेगा;

(ख) क्या एलआईसी ने शेयर बाजार की जिन कंपनियों में निवेश किया है उनमें से 45 से अधिक कंपनियां सालों से घाटे में चल रही हैं; और

(ग) एलआईसी द्वारा शेयर बाजार में लगाई गई ऐसी कंपनियों में लगाई गई धन राशि का ब्यौरा क्या है जो घाटे में चल रही हैं और वह मूल राशि कितनी है तथा यदि वह शेयर अब एक अमुक तिथि को बेचा जाए तो उसमें कितना घाटा होगा?

ऋण का पुनर्भुगतान न किए जाने के कारण सरकारी क्षेत्र के बैंकों को घाटा

†82. **चौधरी सुखराम सिंह यादव:**
श्री विशम्भर प्रसाद निषाद:
श्रीमती छाया वर्मा:

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि मुख्यत: ऋण न लौटाए जाने के कारण सरकारी क्षेत्र के ज्यादातर बैंकों की हालत खस्ता है;

(ख) कौन-कौन से बैंक कितने घाटे में हैं और गत तीन वर्षों में इनमें बढ़े घाटे का वर्ष-वार ब्यौरा क्या है;

(ग) बैंक अधिकारी जिनके अतार्किक निर्णयों से बैंकों को नुकसान होता है उन पर गत तीन वर्षों में की गई कार्रवाई का ब्यौरा क्या है; और

(घ) बड़े ऋण चूककर्ताओं पर गत 3 वर्षों में की गई कार्रवाई का ब्यौरा क्या है?

स्वास्थ्य सेवा पर व्यय

83. **डा॰ एल॰ हनुमन्थैया:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) गत तीन वर्षों के दौरान सरकार द्वारा प्रति व्यक्ति व्यय की गई धनराशि का ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या दुनिया के विकसित देशों की तुलना में यह बहुत कम है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) क्या भारत में स्वास्थ्य सेवाएं दिन-प्रतिदिन महंगी होती जा रही हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और सरकार द्वारा लोगों, खासतौर से गरीबों को सस्ता इलाज मुहैया कराने के लिए क्या कदम उठाए गए/ उठाए जा रहे हैं?

पूर्णतया सुसज्जित सरकारी अस्पतालों की उपलब्धता

84. **डा॰ विकास महात्मे:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) विशेषकर ग्रामीण और अल्प विकसित क्षेत्रों में प्रत्येक 100 वर्ग किलोमीटर में चिकित्सकों, कर्मचारियों और आधारभूत स्वास्थ्य चिकित्सा की सुविधा से युक्त पूर्णतया कार्यरत सरकारी अस्पतालों की संख्या कितनी-कितनी है; और

(ख) मरीजों की बढ़ती संख्या के बढ़ते दबाव को कम करने के लिए आगामी पांच वर्षों में स्थापित किए जाने वाले और क्रियाशील बनाए जाने वाले प्रस्तावित सरकारी स्वास्थ्य चिकित्सा केन्द्रों या अस्पतालों की संख्या कितनी है?

तमिलनाडु में एम्स के लिए निधियों का आबंटन

85. **डा॰ वी॰ मैत्रेयन:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार की तमिलनाडु में एम्स के लिए निधियों के आबंटन में तेज़ी लाने की कोई योजना है, और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(ख) क्या सरकार द्वारा तमिलनाडु में सरकारी मेडिकल कॉलेजों के विकास के लिए पर्याप्त निधियां मुहैया कराने के लिए कोई नई पहलें और नीतियां तैयार की गई हैं;

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और केन्द्रीय सरकार द्वारा तमिलनाडु में सरकारी मेडिकल कॉलेजों के लिए अब तक कॉलेज-वार कुल कितनी-कितनी धनराशि संवितरित की गई है; और

(घ) सरकार द्वारा तमिलनाडु में सरकारी मेडिकल कॉलेजों की संख्या को बढ़ाने के लिए और क्या-क्या कदम उठाए गए हैं?

बाज़ार में असुरक्षित चिकित्सा सिरिंज

86. **श्री मोहम्मद अली खान:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार का ध्यान समाचार पत्रों की उन रिपोर्टों की ओर दिलाया गया है जिनमें यह कहा गया है कि यू॰के॰ की राष्ट्रीय स्वास्थ्य सेवा द्वारा जिन सिरिंजों को उपयोग में लाया गया तथा खतरनाक और असुरक्षित घोषित किया गया है उन्हें भारतीय बाजार में बेचा जा रहा है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और क्या सरकार ने इन न्यूज रिपोर्टों का सत्यापन किया है; और

(ग) सरकार द्वारा भारत में ऐसे असुरक्षित चिकित्सा उत्पादों के भारत में आने से रोकने के लिए क्या सावधानी बरती जा रही है?

मानसिक रोग से निपटने के लिए कार्य योजना

87. **श्री शमशेर सिंह ढुलो:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार द्वारा विश्व स्वास्थ्य संगठन के प्रतिवेदन के संबंध में कोई कार्य योजना तैयार की है जिसमें यह कहा गया है कि भारत की जन संख्या के सात प्रतिशत लोग मानसिक बीमारी से ग्रस्त हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या देश के मानसिक चिकित्सालय/केन्द्र वित्त की कमी और संकट से जूझ रहे हैं;

(घ) यदि हां, तो इस संबंध में अंतराल को भरने के लिए क्या कदम उठाए जा रहे हैं; और

(ङ) गत तीन वर्षों के दौरान पंजाब सहित देश के प्रत्येक राज्य को राष्ट्रीय मानसिक स्वास्थ्य कार्यक्रम (एनएमएचपी) और विकास केन्द्रों के लिए कुल कितनी धनराशि मुहैया कराई गई है?

देश में स्वाइन फ्लू का प्रसार

88. **श्री टी॰ जी॰ वेंकटेश:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार द्वारा देश में स्वाइन फ्लू के प्रसार को संज्ञान में लिया गया है जिसकी वज़ह से कई लोगों की जानें जाती हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) आन्ध्र प्रदेश राज्य में ऐसे कितने मामले दर्ज किए गए हैं;

(घ) क्या सरकार द्वारा इस वायरल बुखार के संबंध में कोई अध्ययन कराया गया है; और

(ङ) उक्त वायरल बुखार को नियंत्रित करने के लिए क्या उपचारी उपाय किए जा रहे हैं?

देश में मासिक धर्म स्वास्थ्य में सुधार

89. **श्री तिरुची शिवा:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) सरकार द्वारा देश में मासिक धर्म स्वास्थ्य में सुधार के लिए क्या पहलें की गई हैं;

(ख) क्या सरकार सरकारी स्कूलों की लड़कियों को मुफ्त में सैनिटरी नैपकिन प्रदान करती है; और

(ग) यदि हां, तो सरकार द्वारा इस संबंध में आवंटित और उपयोग में लाई गई निधियों का ब्यौरा क्या है?

जीका विषाणु और स्वाइन फ्लू से होने वाली मौतें

90. **श्रीमती शांता क्षत्री:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या कुछ राज्य जीका विषाणु रोग और स्वाइन फ्लू की चपेट में हैं;

(ख) यदि हां, तो इन राज्यों में इससे हुई मौतों का ब्यौरा क्या है; और

(ग) सरकार द्वारा इस संकट से निपटने में प्रभावित राज्यों को मदद प्रदान करने के लिए क्या कदम उठाए जा रहे हैं?

आन्ध्र प्रदेश के मेडिकल कॉलेज में सीटों की संख्या को बढ़ाया जाना

91. **श्री कनकमेदला रवींद्र कुमार:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार स्वास्थ्य परिचर्या क्षेत्र में मानव संसाधन को बढ़ाने के लिए आन्ध्र प्रदेश के सभी सरकारी मेडिकल कॉलेजों में एमबीबीएस पाठ्यक्रम में सीटों की मौजूदा संख्या को बढ़ाकर 250 सीट करने का विचार रखती है; और

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

छमाही 'नीट' परीक्षा का आयोजन

92. **श्री के॰ आर॰ अर्जुनन:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार खासतौर से 8 भिन्न-भिन्न टाइम स्लॉटों तथा जटिलता के विभिन्न स्तर के साथ-साथ 8 तरह के प्रश्न पत्रों के प्रावधान के साथ छमाही 'नीट' परीक्षा प्रणाली के साथ आगे बढ़ेगी; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या यह भी सच है कि पूरी तरह से ऑन लाइन टेस्ट ग्रामीण और गरीब पृष्ठभूमि के छात्रों के लिए बहुत अनुकूल नहीं होगा; और

(ग) क्या सरकार 'नीट' की परीक्षा कराने की जिम्मेदारी किसी बाह्य अभिकरण को सौंपने पर विचार कर रही है?

सरकारी अस्पतालों में अवसंरचनात्मक सुविधाओं का बढ़ाया जाना

93. **श्री परिमल नथवानी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार देश भर के सरकारी अस्पतालों में अवसंरचनात्मक और उपचार सुविधाओं को बढ़ाने का विचार रखती है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और सरकारी अस्पतालों में सुविधाओं को बढ़ाने के लिए क्या कदम उठाए गए हैं/उठाये जाने का विचार है;

(ग) क्या सरकार को राज्यों की ओर से अपने-अपने सरकारी अस्पतालों में अवसंरचनात्मक और अन्य सुविधाओं को बढ़ाने के लिए वित्तीय सहायता प्रदान करने के लिए प्रस्ताव प्राप्त हुए हैं; और

(घ) यदि हां, तो गत तीन वर्षों के दौरान राज्य/संघ राज्य क्षेत्र-वार आबंटित निधियों सहित तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

खसरा का फिर से उभरना

94. **श्री परिमल नथवानी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या एक बार उन्मूलित हो चुका खसरा कथित रूप से देश के विभिन्न भागों में फिर से उभर कर सामने आया है;

(ख) यदि हां, तो गत तीन वर्षों के दौरान तत्संबंधी राज्य-वार ब्यौरा क्या है और सरकार द्वारा इस संबंध में क्या कदम उठाए गए हैं; और

(ग) क्या खसरे का फिर से उभरना एक वैश्विक परिघटना है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

गैर चिकित्सीय अध्यापकों की संख्या में कमी

95. **श्री संजय सेठ:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारतीय चिकित्सा परिषद ने चिकित्सीय महाविद्यालयों में गैर चिकित्सीय अध्यापकों के अनुपात को अनुमत संकाय क्षमता के 30 प्रतिशत से कम करके 15 प्रतिशत करने का प्रस्ताव किया है;

(ख) यदि हां, तो इस बदलाव के क्या कारण हैं; और

(ग) भारत में छात्रों के लिए चिकित्सा एमएससी का पाठ्यक्रम संचालित करने वाले सरकार द्वारा चलाए जा रहे चिकित्सीय महाविद्यालयों की संख्या कितनी है और उनका ब्यौरा क्या है?

एलोपैथी की सेवा देने वाले डॉक्टर

†96. **श्री पी॰ एल॰ पुनिया:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) देश में ऐसे कुल कितने एलोपैथिक डॉक्टर हैं जिनके पास न्यूनतम चिकित्सकीय अर्हता है और उनका ब्यौरा क्या है; और

(ख) आबादी के हिसाब से कितने एलोपैथिक डॉक्टरों की कमी है; तथा गत तीन वर्षों में कुल कितने एलोपैथिक डॉक्टरों की भर्ती की गई; और उनका राज्य-वार ब्यौरा क्या है?

स्वास्थ्य देखभाल सेवा पर प्रति व्यक्ति व्यय

†97. **श्री पी॰ एल॰ पुनिया:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) देश में प्रति व्यक्ति चिकित्सा एवं स्वास्थ्य पर कितनी राशि खर्च की जा रही है, गत तीन वर्षों का तत्संबंधी राज्य-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) उक्त राशि में से कितनी-कितनी राशि निजी तथा सरकारी चिकित्सालयों पर खर्च होती है, गत तीन वर्षों का राज्यवार ब्यौरा क्या है;

(ग) आयुष्मान भारत योजना में अब तक कितनी राशि के आवेदन आए हैं तथा कितनी राशि लाभार्थियों को जारी की जा चुकी है; तत्संबंधी राज्य-वार ब्यौरा क्या है; और

(घ) क्या सरकार आयुष्मान भारत योजना में बीपीएल कार्ड धारक के अतिरिक्त आर्थिक रूप से गरीब व्यक्ति को भी जोड़ने का विचार रखती है; और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

जरूरतमंदों के स्वास्थ्य देखभाल को बेहतर बनाने के लिए राष्ट्रीय स्वास्थ्य नीति

†98. **श्री अमर शंकर साबले:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार द्वारा वर्ष 2019 में गरीब और मध्यम वर्ग के लोगों को स्वास्थ्य की बेहतर एवं सस्ती सुविधाएं प्रदान करने हेतु कोई राष्ट्रीय स्वास्थ्य नीति बनाई गई है;

(ख) यदि हां, तो इस योजना को कब से शुरू किया जाना है तथा सरकार द्वारा इस संबंध में क्या रूपरेखा तैयार की गई है;

(ग) सरकार द्वारा इस योजना के लिए कितने बजट का प्रावधान किया गया है, महाराष्ट्र सहित तत्संबंधी राज्य-वार ब्यौरा क्या है;

(घ) महाराष्ट्र सहित देश के लोगों को इस योजना के तहत बीमारियों के इलाज के लिए किन-किन वर्गों को सुविधा प्राप्त होगी; और कितना-कितना लाभ मिल सकेगा?

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

सुपरबग संक्रमण से मृत्यु

99. **श्री डी॰ कुपेन्द्र रेड्डी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारत में सुपरबग से मरने वालों की संख्या विश्व में मरने वालों से अधिक है और औषध-प्रतिरोधी जीवाणुओं के कारण मृत्युदर 13 प्रतिशत रही है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) सुपरबग से होने वाली ऐसी मृत्युदर को रोकने तथा जनता के बीच जागरूकता लाने हेतु सरकार द्वारा क्या कदम उठाए गए हैं/उठाए जा रहे हैं?

राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन के तहत परिवार नियोजन हेतु आवंटन

100. **श्रीमती वंदना चव्हाण:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) विगत तीन वर्षों में परिवार नियोजन की दिशा में राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन बजट में कितनी प्रतिशत धनराशि आवंटित की गई है;

(ख) विगत तीन वर्षों में, राज्य-वार, राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन बजट में परिवार नियोजन के कितने प्रतिशत हिस्से को अवसान विधियों एवं अंतराल विधियों हेतु आवंटित और उपयोग किया गया है;

(ग) विगत तीन वर्षों में, राज्य-वार परिवार नियोजन के कितने प्रतिशत हिस्से को अवसान विधियों हेतु प्रोत्साहन के लिए आबंटित तथा उपयोग किया गया है; और

(घ) क्या राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन बजट का कोई प्रतिशत विशेष रूप से महिला बंध्यकरण, अथवा इससे संबंधित प्रोत्साहनों के लिए आबंटित किया गया है?

महिला बंध्यकरण का महिलाओं के स्वास्थ्य पर प्रभाव

101. **श्रीमती वंदना चव्हाण:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि महिला बंध्यकरण भारत में आधुनिक गर्भनिरोध का सबसे अधिक प्रचलित तरीका है;

(ख) क्या सरकार ने महिलाओं के स्वास्थ्य पर महिला बंध्यकरण के प्रभाव का पता लगाने के लिए कोई सर्वेक्षण कराया है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या सरकार ने सभी राज्य सरकारों को बंध्यकरण कैम्प लगाने की प्रक्रिया को बंद करने का निदेश दिया है, जैसा कि उच्चतम न्यायालय ने देविका विश्वास बनाम केन्द्र सरकार तथा अन्य के मामले में निदेश दिया है;

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी अनुपालन का राज्य-वार ब्यौरा क्या है; यदि नहीं तो इसके क्या कारण हैं; और

(ङ) क्या किसी राज्य में बंध्यकरण कैम्प लगाया जाना जारी है, इसके क्या कारण हैं?

केरल में केन्द्रीय वित्तपोषित स्वास्थ्य परियोजनाएं

102. **श्री अब्दुल वहाब:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) केरल राज्य में कार्यान्वित की जा रही केन्द्रीय वित्तपोषित स्वास्थ्य परियोजनाओं की स्थिति क्या है; और

(ख) समय-सूची के अनुसार, यदि किसी परियोजना के पूरा होने में विलम्ब हुआ है, तो इसके क्या कारण हैं?

दोषपूर्ण हिप इम्प्लैन्ट से हुई मौतें

103. **श्री रिपुन बोरा:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि किसी विनिर्माता द्वारा निर्मित दोषपूर्ण हिप इम्प्लैन्ट की वजह से कई मरीजों की मृत्यु तथा नि:शक्तता हो गई थी;

(ख) यदि हां, तो इस दोषपूर्ण हिप इम्प्लैन्ट से कितने लोगों की मृत्यु हुई और कितने नि:शक्त हुए और क्या पीड़ितों को मुआवजा प्रदान किया गया है; और

(ग) क्या सरकार को जानकारी थी कि इसी विनिर्माता के हिप इम्प्लैन्ट को इसके दोषपूर्ण उपकरणों की वजह से अमरीका में वापस कर लिया गया था और यदि हां, तो इसे भारत में अपने उत्पाद के विपणन की अनुमति क्यों प्रदान की गई?

दोषपूर्ण हिप इम्प्लैन्ट्स की जांच के लिए समिति

104. **श्री रिपुन बोरा:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने कुछ विनिर्माताओं के दोषपूर्ण हिप इम्प्लैन्ट्स के मामले की जांच करने हेतु एक समिति का गठन किया है;

(ख) यदि हां, तो इस समिति के प्रमुख निष्कर्ष एवं सिफारिशें क्या-क्या हैं और सरकार द्वारा इसके कार्यान्वयन की क्या स्थिति है; और

(ग) क्या अपने दोषपूर्ण उत्पादों का जानबूझकर विपणन करने के लिए विनिर्माताओं के खिलाफ कोई आपराधिक कार्रवाई/दंड प्रक्रिया शुरू की गई है अथवा उस पर विचार किया गया है?

गुजरात के आदिवासी बहुल जिलों में चिकित्सा महाविद्यालयों तथा अस्पताल

†105. **श्री नरनभैया जेमलभाई राठवा:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि गुजरात के छोटा उदयपुर एवं भरुच के आदिवासी बहुल जिलों में अस्पतालों की काफी कमी है;

(ख) यदि हां, तो इस संबंध में सरकार की क्या प्रतिक्रिया है;

(ग) क्या सरकार ने इस क्षेत्र में केन्द्र स्तर पर एक सरकारी अस्पताल एवं चिकित्सा महाविद्यालय खोलने हेतु क्या प्रयास किये हैं; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(घ) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

मिशन इन्द्रधनुष के तहत लक्षित बीमारियां

106. **श्री नारायण लाल पंचारिया:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने मिशन इन्द्रधनुष के तहत लक्षित बीमारियों की पहचान कर ली है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) इस मिशन के तहत विशेष फोकस हेतु पहचान किए गए जिलों से संबंधित ब्यौरा क्या है; और

(ग) क्या इस मिशन के तहत राजस्थान के किसी जिले को लक्षित किया गया है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

देश में सीवीडी की व्यापकता

107. **श्रीमती विजिला सत्यानंत:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारत में कार्डियो वस्कुलर रोग (सीवीडी) की पूर्ण अनुमानित व्यापकता अमरीका की तुलना में 60 प्रतिशत अधिक है;

(ख) क्या यह भी सच है कि सीवीडी की प्रतिशतता के मामले में भारत के राज्यों में बहुत बड़ा अंतर है; और

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

पोलियो टीकों की सुरक्षा

108. **डा॰ प्रकाश बांडा:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार प्रिंट मीडिया के एक हिस्से

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

में आए समाचार से अवगत है, जिसमें यह उल्लेख है कि एक विशेष विनिर्माता द्वारा आपूर्ति किए गए द्विसंयोजक मुख से दिए जाने वाले पोलियो टीकों में कुछ गुणवत्ता संबंधी समस्याएं हैं; और

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इस संबंध में सरकार द्वारा क्या उपाय किए गए हैं?

एम्स, छत्तीसगढ़ का विस्तार

†109. **श्री राम विचार नेताम:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार द्वारा छत्तीसगढ़ के अखिल भारतीय आयुर्विज्ञान संस्थान के विस्तार के संबंध में कोई प्रस्ताव तैयार किया गया है/किये जाने का विचार है, यदि हां तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) यदि हां, तो उक्त प्रस्ताव को कब तक पूर्ण किये जाने एवं इसे कार्यशील बनाए जाने की सम्भावना है तथा इससे रोगियों को कितनी राहत मिलने की सम्भावना है; और

(ग) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

थूथुकुडी चिकित्सा महाविद्यालय, तमिलनाडु में एमबीबीएस सीटें

110. **डा॰ शशिकला पुष्पा रामास्वामी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या शैक्षिक सत्र 2019-20 से सरकारी थूथुकुडी चिकित्सा महाविद्यालय, तमिलनाडु में एमबीबीएस सीटों की संख्या मौजूदा 150 से बढ़ाकर 250 सीटें किए जाने संबंधी कोई प्रस्ताव सरकार के पास लम्बित है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) क्या सरकार इस महाविद्यालय में शैक्षिक सत्र 2019-20 से मौजूदा एम॰डी॰ पाठ्यक्रमों के अलावा और अधिक एम॰डी॰ पाठ्यक्रम शुरू करने का विचार रखती है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

निजी अस्पतालों द्वारा मानकों का उल्लंघन

111. **श्री भुवनेश्वर कालिता:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) दिल्ली/नई दिल्ली में राजसहायता-प्राप्त भूमि पर निर्मित निजी अस्पतालों सहित मानकों का ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या निजी अस्पतालों को आर्थिक रूप से कमजोर वर्गों (ई डब्ल्यू एस), के बहिरंग रोगी विभाग तथा अंतरंग विभाग दोनों से संबंधित मरीजों को उपचार प्रदान करना अनिवार्य है;

(ग) यदि हां, तो क्या यह सच है कि निजी अस्पतालों द्वारा उल्लंघन के कई मामले सरकार के संज्ञान में आए हैं; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और उन अस्पतालों के क्या नाम हैं तथा इन अस्पतालों के विरुद्ध सरकार द्वारा क्या कार्रवाई की गई है?

प्रकाशम जिला आन्ध्र प्रदेश में वृक्क रोगों का अध्ययन करने हेतु चिकित्सा दल

112. **श्री प्रभाकर रेड्डी वेमिरेड्डी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि आईसीएमआर ने आन्ध्र प्रदेश के प्रकाशम जिले के वृक्क से संबंधित समस्याओं का गहन अध्ययन करने हेतु डा॰ टी॰ रविराजा के अंतर्गत एक दल का गठन करने और एक प्रतिवेदन प्रस्तुत करने का निर्णय लिया है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या कारण है कि इस अध्ययन को पूरा करने हेतु तीन वर्षों की लम्बी अवधि प्रदान की गई है; और

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(ग) क्या इसकी अध्ययन समयावधि को कम नहीं किया जा सकता है?

सरकारी अस्पतालों और सीजीएचएस औषधालयों में योग्यता-प्राप्त चिकित्सकों की कमी

113. **श्री सी॰ एम॰ रमेश:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या देश में सरकारी अस्पतालों तथा सीजीएचएस औषधालयों में योग्यता-प्राप्त चिकित्सकों की कमी है, यदि हां, तो विगत तीन वर्षों का राष्ट्रीय राजधानी क्षेत्र दिल्ली-सहित राज्य-वार तत्संबंधी ब्यौरा क्या है ; और

(ख) इन पदों को कब तक भरे जाने की संभावना है और क्या सरकार ने कोई समय-सीमा निर्धारित की है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

देश में तपेदिक मरीजों की संख्या में वृद्धि

114. **श्री सी॰ एम॰ रमेश:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या देश में तपेदिक (टी बी) मरीजों की संख्या में वृद्धि हुई है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या विश्व स्वास्थ्य संगठन ने विश्व-भर के टी बी मरीजों संबंधी ब्यौरा देते हुए किसी रिपोर्ट को प्रकाशित किया है; और

(ग) सरकार द्वारा इस संबंध में क्या प्रभावी कार्रवाई की गई है?

एम्स जैसे संस्थानों में प्राध्यापकों एवं गैर प्राध्यापकों की कमी

115. **श्रीमती अम्बिका सोनी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि पटना, जोधपुर, रामपुर, ऋषिकेश, भोपाल और भुवनेश्वर में स्थित कई एम्स जैसे संस्थानों में प्राध्यापक एवं गैर-प्राध्यापक पदों के कई स्वीकृत पद काफी लम्बे समय से रिक्त पड़े हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी संस्थान-वार तथा प्राध्यापन वर्ग-वार ब्यौरा क्या है ;

(ग) एम्स, दिल्ली में प्राध्यापकों की कमी को भरे जाने की स्थिति क्या है तथा रिक्त पदों को नहीं भरे जाने के क्या कारण हैं;

(घ) पैनल तैयार करने तथा रिक्तियों को भरे जाने हेतु प्राधिकारियों द्वारा क्या प्रयास किए गए; और

(ङ) रिक्त पदों को कब तक भर लिया जाएगा; ताकि संस्थान बहुत दक्षतापूर्वक तथा प्रभावी तरीके से काम कर पाए?

एनआरएचएम के कार्य-निष्पादन में सुधार

116. **श्री विजय पाल सिंह तोमर:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या डब्ल्यू एच ओ के अनुसार, राष्ट्रीय ग्रामीण स्वास्थ्य मिशन (एन आर एच एम) द्वारा अदा की गई भूमिका महत्वपूर्ण है किन्तु निर्धारित लक्ष्यों को पूरा करने हेतु इसकी रफ्तार संतोषजनक नहीं है;

(ख) यदि हां, तो इस पर सरकार की क्या प्रतिक्रिया है; और

(ग) सरकार इस स्थिति को किस प्रकार सुधारने का विचार रखती है?

एन एल ई एम की पुनर्संरचना

117. **श्री टी॰ रतिनावेल:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने आवश्यक

औषधियों की राष्ट्रीय सूची (एन एल ई एम) को और अधिक समसामयिक बनाने के उद्देश्य से तथा जन स्वास्थ्य आवश्यकताओं की तर्ज पर पुनर्संरचित करने का निर्णय लिया है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या यह सच है कि सरकार औषधियों संबंधी एक स्थायी राष्ट्रीय समिति का गठन करेगी; और

(ग) क्या एनएलईएम की समीक्षा तथा संशोधन करने हेतु वैज्ञानिकों, चिकित्सकों तथा विशेषज्ञों को शामिल किया जाएगा, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

मातृत्व मृत्यु अनुपात (एमएमआर) में अत्यधिक गिरावट

118. **श्री टी॰ रतिनावेल:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि देश में मातृत्व मृत्यु अनुपात में उल्लेखनीय रूप से गिरावट आई है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है ;

(ख) क्या यह भी सच है कि यह 28 प्रतिशत की गिरावट प्रत्येक राज्य में एम एम आर में अत्यधिक मेहनत से लाई गई कमी के परिणामस्वरूप प्राप्त हुई एक उपलब्धि है; और

(ग) क्या यह विशेष रूप से अधिकार-प्राप्त कार्य समूह (ईएसी) राज्यों में प्रभावोत्पादक प्रगति को दर्शाता है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

'आयुष्मान भारत कार्यक्रम' में निजी साझेदारी

119. **श्री धर्मपुरी श्रीनिवास:**
श्री टी॰ जी॰ वेंकटेश:

क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि क्या यह सच है कि स्वास्थ्य देखभाल सेवाओं की काफी मांग है और सरकार इस समस्या का समाधान करने के लिए निजी कंपनियों की सहायता लेने की योजना बना रही है और तत्संबंधी ब्यौरा क्या है ?

जीका वायरस का प्रकोप

120. **श्री रंजिब बिस्वाल:**
श्री नारायण लाल पंचारिया:

क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या ज़ीका वायरस एक बार पुन: सामने आया है और देश के अनेक हिस्सों/राज्यों में फैल गया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं;

(ग) चालू वर्ष के दौरान राज्य-वार कितने मामले जांच के बाद पॉजिटिव पाए गए हैं, और इस अवधि के दौरान ज़ीका वायरस के संक्रमण से मरने वालों की संख्या कितनी है; और

(घ) इस जानलेवा वायरस को और फैलने से रोकने के लिए सरकार ने क्या कदम उठाए हैं?

'आयुष्मान भारत योजना' के लाभार्थी

†121. **श्री विशम्भर प्रसाद निषाद:**
चौधरी सुखराम सिंह यादव:
श्रीमती छाया वर्मा:

क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) आयुष्मान भारत योजना के तहत अब तक कितने लाभार्थियों को नामांकित किया गया है;

(ख) इस योजना का लाभ लेने के लिए पात्रता के दायरे में देश में कितने लोग आएंगे और उनके इलाज के लिए क्या कदम उठाए गए हैं;

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(ग) इसके तहत कितने लोगों का इलाज अब तक हुआ है और उस पर कितनी राशि खर्च की गई है; और

(घ) देश में कितने निजी और सरकारी स्वास्थ्य केन्द्र इस योजना के संचालन से जुड़े हैं तथा क्या इतनी बड़ी योजना के कार्यान्वयन हेतु यह संतोषजनक है; तत्संबंधी राज्य–वार/जिला–वार ब्यौरा क्या है?

एंटीबायोटिक दवाओं का अत्यधिक उपयोग

122. **डा॰ टी॰ सुब्बारामी रेड्डी:**
श्रीमती अम्बिका सोनी:

क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारत दुनिया में एंटीबायोटिक दवाओं का सबसे बड़ा उपभोक्ता है और विगत 15 वर्षों में इनका उपयोग दुगुने से भी ज्यादा हो गया है;

(ख) यदि हां, तो क्या एंटीबायोटिक दवाओं के अत्यधिक उपयोग के संबंध में कोई अध्ययन किया गया है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या यूएस फूड एवं ड्रग एडमिनिस्ट्रेशन ने चेतावनी दी है कि एंटीबायोटिक दवाओं के अत्यधिक उपयोग से मधुमेह से पीड़ित लोगों को मानसिक स्वास्थ्य समस्याएं और ब्लड शुगर की गंभीर समस्याएं इत्यादि हो सकती हैं; और

(घ) यदि हां, तो क्या केवल जरूरत पड़ने पर ही एंटीबायोटिक दवाओं का उपयोग किए जाने के संबंध में कोई परामर्श अथवा दिशानिर्देश जारी किए गए हैं, और तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

सरकारी सेवा में अल्पसंख्यक समुदायों का प्रतिनिधित्व

123. **श्री हुसैन दलवई:** क्या **अल्पसंख्यक कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार केंद्रीय सरकार के अधीन आनेवाले रोजगार में मुसलमानों सहित अल्पसंख्यक समुदायों के लोगों का प्रतिनिधित्व के संबंध में आंकड़े संग्रहित कर रही है;

(ख) यदि हां, तो केंद्रीय सरकार के अधीन रोजगार–प्राप्त मुसलमानों सहित विभिन्न अल्पसंख्यक समुदायों के लोगों के संबंध में मंत्रालय–वार और विभाग–वार आंकड़े क्या हैं, यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं; और

(ग) क्या सरकार भारतीय प्रशासनिक सेवाओं, भारतीय पुलिस सेवाओं और अन्य विशिष्ट सेवाओं में मुसलमानों सहित अल्पसंख्यक समुदाय के लोगों के प्रतिनिधित्व के संबंध में भी आंकड़े जुटा रही है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

'हमारी धरोहर योजना'

124. **श्री तिरुची शिवा:** क्या **अल्पसंख्यक कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने अल्पसंख्यक समुदायों की समृद्ध विरासत को संरक्षित करने के लिए 'हमारी धरोहर योजना' के कार्यान्वयन को सुनिश्चित करने के लिए कोई कार्रवाई की है;

(ख) यदि हां, तो तमिलनाडु में आवंटित और उपयोग में लाई गई निधियों का ब्यौरा क्या है; और

(ग) क्या सरकार ने राज्य सरकारों द्वारा इन निधियों के उपयोग की निगरानी करने के लिए किसी तंत्र की स्थापना की है, और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

अल्पसंख्यक समुदाय के विद्यार्थियों हेतु कोचिंग योजना

125. **श्रीमती शांता क्षत्री:** क्या **अल्पसंख्यक कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या मंत्रालय अल्पसंख्यक समुदायों के विद्यार्थियों को प्रतियोगी परीक्षाओं के लिए तैयार करके उन्हें सशक्त बनाने के लिए कोई योजना चला रहा है, ताकि सरकारी और निजी क्षेत्र की नौकरियों में उनकी भागीदारी बढ़ाई जा सके, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या तेलंगाना जैसे राज्य और अन्य राज्यों के कुछ कोचिंग संस्थानों ने मंत्रालय की इस योजना के तहत छ: अधिसूचित अल्पसंख्यक समुदायों को मुफ्त प्रशिक्षण प्रदान करने की आड़ में सरकारी अधिकारियों के साथ मिलीभगत करके करोड़ों रुपए ठगे हैं; और

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इस धनराशि को वसूलने के लिए क्या कदम उठाए जा रहे हैं ताकि यह योजना उचित तरीके से लागू की जा सके?

अल्पसंख्यक समुदायों का आर्थिक और शैक्षणिक सर्वेक्षण

126. **श्री के॰ सी॰ राममूर्ति:** क्या **अल्पसंख्यक कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या देश में अल्पसंख्यक समूहों की दयनीय आर्थिक स्थिति, शैक्षणिक पृष्ठभूमि का विश्लेषण करने के लिए कोई सर्वेक्षण किया गया है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) उन्हें कम से कम राष्ट्रीय औसत स्तर तक लाने के लिए मंत्रालय द्वारा विगत तीन वर्षों के दौरान लाई गई तथा भविष्य में प्रस्तावित नीति और योजनाओं का ब्यौरा क्या है?

अल्पसंख्यक छात्रवृत्ति में कमी

127. **श्री देरेक ओब्राईन:** क्या **अल्पसंख्यक कार्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि 2015 से अल्पसंख्यक छात्रवृत्तियों के संवितरण में कमी आई है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) इस कमी के कारण क्या हैं; और

(ग) वर्ष 2015 से अल्पसंख्यक छात्रवृत्तियों हेतु प्राप्त कुल आवेदनों तथा अनुदत्त अल्पसंख्यक छात्रवृत्तियों की कुल संख्या कितनी है?

सौर ऊर्जा उत्पादन

128. **श्री इलामारम करीम:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) वर्तमान में देश में कुल सौर ऊर्जा उत्पादन कितना है;

(ख) 2015 से सौर ऊर्जा उत्पादन का वर्ष-वार आंकड़ा क्या है; और

(ग) सरकार ने नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों के माध्यम से विद्युत उत्पादन में सुधार लाने के लिए क्या कदम उठाए हैं?

नवीकरणीय ऊर्जा क्षेत्र में प्रत्यक्ष विदेशी निवेश

129. **प्रो॰ एम॰ वी॰ राजीव गौडा:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) वर्ष 2015 से 2018 के बीच नवीकरणीय ऊर्जा क्षेत्र में वर्ष-वार कितनी रकम का प्रत्यक्ष विदेशी निवेश प्राप्त हुआ है; और

(ख) एफडीआई के संवितरण तथा तद्नुरूप विभिन्न राज्यों और परियोजनाओं में उसकी संभावना का ब्यौरा क्या है?

नवीकरणीय ऊर्जा का सस्ता उत्पादन

130. **श्री तिरुची शिवा:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) विगत वर्ष नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों के माध्यम से कुल कितना विद्युत उत्पादन किया गया है;

(ख) सौर और वायु ऊर्जा स्रोतों के माध्यम से विद्युत उत्पादन की औसत लागत कितनी है; और

(ग) क्या नवीकरणीय ऊर्जा के सस्ते उत्पादन को सुनिश्चित करने के लिए उपाय किए गए हैं?

स्वच्छ ऊर्जा योजनाओं को ग्रामीण क्षेत्रों में पहुंचाना

†131. **श्री सुरेन्द्र सिंह नागर:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार द्वारा नवीकरणीय ऊर्जा के उपयोग के लिये चलाई जा रही योजनाओं के लाभ ग्रामीण क्षेत्रों के लोगों को नहीं मिल पा रहे हैं, यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं;

(ख) यदि नहीं, तो सरकार ग्रामीण क्षेत्रों में सौर ऊर्जा के उपयोग को बढ़ावा देने के लिए क्या योजनाएं चला रही है; तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) ग्रामीण क्षेत्रों में इन योजनाओं को किन स्तरों पर चलाया जा रहा है, तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

राष्ट्रीय सौर ऊर्जा मिशन में घरेलू सामग्री अनिवार्यता

132. **श्री संजय सेठ:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) राष्ट्रीय सौर ऊर्जा मिशन के तहत भारत को सौर पैनलों की आपूर्ति करने वाले शीर्ष तीन आपूर्तिकर्त्ता देशों के नाम सहित तत्संबंधी आयात का ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या राष्ट्रीय सौर मिशन के तहत सौर पैनल के उपयोग और अधिष्ठापन हेतु घरेलू सामग्री अनिवार्यता (डीसीआर) मौजूद है; और

(ग) यदि हां, तो क्या ऐसी अनिवार्यता विश्व व्यापार संगठन के मानकों के अनुरूप है और तत्संबंधी अनुपालन का ब्यौरा क्या है?

नवीकरणीय ऊर्जा परियोजनाओं के लिए दिए गए ऋण

133. **डा॰ एल॰ हनुमन्थैया:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) कर्नाटक सहित देश में उन लोगों की संख्या क्या है, जिन्हें नई नवीकरणीय ऊर्जा परियोजनाओं और उत्पादन इकाइयों की स्थापना के लिए कम दर पर ऋण दिया गया है, तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) सरकार द्वारा इस ऋण योजना के माध्यम से अत्यधिक ऊर्जा उत्पन्न करने के लिए क्या लक्ष्य निर्धारित किया जा रहा है?

रत्नागिरी कोंकण क्षेत्र में सौर इलेक्ट्रिक बाड़ लगाया जाना

†134. **श्री नारायण राणे:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने रत्नागिरी कोंकण क्षेत्र में कृषि फसल को जंगली जानवरों से बचाने हेतु सौर इलेक्ट्रिक बाड़ प्रणाली लगाए जाने हेतु कदम उठाए हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी विवरण क्या है;

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(ख) आज की तारीख के अनुसार कोंकण क्षेत्र में कृषि फसल को जंगली जानवरों से बचाने हेतु कितने क्षेत्र में सौर इलेक्ट्रिक बाड़ प्रणाली लगायी गयी है और कितने क्षेत्र में अभी यह प्रणाली लगाया जाना बाकी है; और

(ग) कब तक शेष कृषि क्षेत्रों में सौर इलेक्ट्रिक बाड़ प्रणाली को लगा दिया जाएगा?

भारत में सौर–ऊर्जा को लोकप्रिय बनाया जाना

135. **डा॰ संजय सिंह:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) भारत में कुल विद्युत उत्पादन में सौर ऊर्जा का कुल कितना हिस्सा/योगदान (प्रतिशत में) है;

(ख) शहरी और ग्रामीण घरेलु क्षेत्रों में सौर पैनल लगाए जाने में दी जाने वाली छूट/राजसहायता का ब्यौरा और इसे प्राप्त करने की प्रक्रिया क्या है; और

(ग) क्या सौर ऊर्जा के उपयोग में वृद्धि करने और प्रत्येक घर में सौर पैनल संस्थापित करने संबंधी कोई संवर्धन/प्रचार रोड मैप है?

कर्नाटक में सौर विद्युत उत्पादन

136. **प्रो॰ एम॰ वी॰ राजीव गौडा:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) मंत्रालय द्वारा पूरे भारत वर्ष में घरों की छतों पर राज्य–वार और जिला–वार कितने सौर पैनल लगाए गए हैं;

(ख) कर्नाटक राज्य में सरकार द्वारा स्थापित सौर और पवन ऊर्जा संयंत्रों द्वारा उत्पादित विद्युत के लाभार्थियों की वर्तमान सूची क्या है; और

(ग) कर्नाटक राज्य में कोयला से उत्पन्न विद्युत, सौर और पवन ऊर्जा से उत्पन्न विद्युत, जल ऊर्जा से उत्पन्न विद्युत का उपयोग करने वाले कौन–कौन से उपभोक्ता–समूह हैं और तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

नवीकरणीय ऊर्जा क्षेत्र हेतु अपेक्षित निवेश

137. **श्री प्रभाकर रेड्डी वेमिरेड्डी:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) वर्ष 2022 तक 175 गीगावाट नवीकरणीय ऊर्जा का लक्ष्य प्राप्त करने के लिए कुल कितने निवेश की आवश्यकता है;

(ख) कुल अपेक्षित निवेश में से मंत्रालय ने अभी तक कितना निवेश किया है;

(ग) मंत्रालय द्वारा वर्ष 2030 तक गैर–परंपरागत ऊर्जा स्रोतों के माध्यम से 40 प्रतिशत ऊर्जा उत्पादन के लक्ष्य को प्राप्त करने के लिए तैयार ब्लूप्रिंट का ब्यौरा क्या है; और

(घ) पेरिस समझौते से बाहर रहने संबंधी अमेरिका के फैसले से भारत को नवीकरणीय ऊर्जा क्षेत्र में निवेश को आकर्षित करने में क्या सहयोग मिला है?

निर्धारित लक्ष्य के अनुरूप छतों पर संस्थापित सौर–ऊर्जा क्षमता का दोहन किया जाना

138. **श्री संभाजी छत्रपती:** क्या **नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने वर्ष 2021 तक छतों पर लगी सौर–परियोजनाओं से 40 गीगावाट विद्युत का दोहन करने तथा छतों के मालिकों के हितों का भी ध्यान रखते हुए उनके द्वारा छतों को पट्टे पर दिए जाने की कोई योजना बनाई है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या लक्ष्य की प्राप्ति की व्यवहार्यता के संबंध में संदेह व्यक्त किया गया है; और

(ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और सरकार ऐसे मामलों से कैसे निपटेगी?

मन्नावरम परियोजना को स्थानान्तरित किया जाना

139. **श्री टी॰जी॰ वेंकटेश:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार का ध्यान तिरूपति, आंध्र प्रदेश में स्थापित की जाने वाली मन्नावरम परियोजना संबंधी मामले की ओर गया है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या यह सच है कि उक्त परियोजना को व्यवहार्यता के आधार पर स्थानांतरित किया जा रहा है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) इस परियोजना की वर्तमान स्थिति क्या है और रायलसीमा क्षेत्र के पिछड़ेपन के मद्देनजर इस परियोजना को जारी करने के लिए सरकार क्या कदम उठा रही है?

राम सेतु को राष्ट्रीय विरासत स्मारक का दर्जा

140. **डा॰ सुब्रमण्यम स्वामी:** क्या **संस्कृति** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या उच्चतम न्यायालय ने राम सेतु को राष्ट्रीय विरासत स्मारक के रूप में मान्यता देने के संबंध में मंत्रालय के विचार जानने हेतु स्थानांतरण याचिका संख्या 27 में भारत संघ को नोटिस जारी किया है;

(ख) क्या प्राचीन संस्मारक तथा पुरातत्वीय स्थल और अवशेष अधिनियम, 1958 की धारा 2 के अनुसार इस प्रकार की मान्यता प्रदान करने हेतु राम सेतु अर्हताओं को पूर्ण करता है;

(ग) यदि हां, तो क्या सरकार ने राम सेतु को राष्ट्रीय दर्जा देने का निर्णय लिया है;

(घ) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं; और

(ङ) क्या हाल ही में इस मामले में उच्चतम न्यायालय में कोई प्रति-शपथपत्र दायर किया गया है, यदि हां, तो शपथपत्र दायर करने की तिथि क्या है यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

विद्युत संयंत्रों को गैस की पर्याप्त आपूर्ति

141. **श्री कनकमेदला रवींद्र कुमार:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि विद्युत संयंत्रों को गैस की पर्याप्त आपूर्ति सुनिश्चित करने में सरकार की असमर्थता के कारण कई गैस-आधारित विद्युत संयंत्रों में काम ठप पड़ गया है;

(ख) यदि हां, तो ठप/बंद पड़े गैस-आधारित विद्युत संयंत्रों का राज्य-वार ब्यौरा क्या है; और

(ग) क्या सरकार ने इन विद्युत संयंत्रों को गैस-आपूर्ति सुनिश्चित करने के लिए कोई व्यापक योजना बनाई है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

भारत में बिजली का औसत स्पॉट मूल्य

142. **श्री ए॰ के॰ सेल्वाराज:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि भारत में बिजली का दैनिक औसत स्पॉट मूल्य लगभग दोगुना होकर 5 रुपए प्रति यूनिट के पास पहुंच गया है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या यह भी सच है कि वर्तमान में लगभग 4,000 मेगावॉट विद्युत उत्पादन क्षमता ऑफ ग्रिड हैं; और

(ग) क्या यह भी सच है कि इससे विद्युत आपूर्ति की कमी और बढ़ गई है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

ताप विद्युत संयंत्रों में कोयले की कमी

143. **डा॰ वी॰ मैत्रेयन:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि अनेक ताप विद्युत संयंत्रों को गत वर्ष से पर्याप्त मात्रा में और गुणवत्तापूर्ण कोयला नहीं मिल पा रहा है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) देश में इस समय राज्य-वार कुल कितना ताप विद्युत का उत्पादन होता है;

(ग) क्या सरकार ने तमिलनाडु में ताप विद्युत इकाइयों की सहायता और विकास के लिए कोई प्रभावी कदम उठाए हैं;

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इस संबंध में कुल कितनी धनराशि आबंटित की गई है; और

(ङ) सरकार द्वारा देश के प्रमुख विद्युत उत्पादक राज्यों को लाभ और अन्य प्रोत्साहन प्रदान करने के लिए उठाए गए विभिन्न कदम कौन-कौन से हैं?

राष्ट्रीय स्ट्रीट लाइट कार्यक्रम

†144. **श्री नारायण राणे:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने देश में एक राष्ट्रीय 'स्ट्रीट-लाइट' कार्यक्रम (एसएलएनपी) प्रारंभ किया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या वर्तमान में यह कार्यक्रम केवल कुछ राज्यों में ही कार्यान्वित किया जा रहा है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं तथा इस कार्यक्रम के अन्तर्गत सभी राज्यों को कब तक शामिल किया जाएगा, और इसके लिए निर्धारित लक्ष्यों एवं अब तक प्राप्त उपलब्धियों का ब्यौरा क्या है?

ग्रामीण घरों का विद्युतीकरण

145. **श्री के॰ सी॰ राममूर्ति:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने हाल ही में दावा किया है कि देश में सभी गांवों का विद्युतीकरण कर दिया गया है;

(ख) क्या यह भी सच है कि इस दावे के विपरीत लगभग 3.14 करोड़ ग्रामीण घर अभी तक बिजली से वंचित हैं और इनमें से अधिकांश गांव बिहार, उत्तर प्रदेश, असम, झारखंड, ओडिशा आदि में हैं;

(ग) क्या मंत्रालय ने इस वर्ष दिसम्बर तक प्रत्येक घर तक बिजली पहुंचाने का निर्णय लिया है; और

(घ) यदि हां, तो परियोजना के कार्यान्वयन हेतु तैयार किए गए खाके का ब्यौरा क्या है और इस प्रयोजनार्थ कितना धन व्यय किया जाएगा?

एन टी पी सी की विद्युत क्षमता का संवर्धन

146. **श्री एन॰ गोकुलकृष्णन :** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि एन टी पी सी ने हाल ही में 4750 मेगावाट की नवीकरणीय विद्युत परियोजनाओं के लिए निविदाएं प्रस्तुत की हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या यह भी सच है कि इसमें से 2000 मेगावाट पवन विद्युत परियोजनाओं के लिए है जबकि शेष क्षमता सौर आधारित होगी; और

(ग) क्या यह भी सच है कि ये परियोजनाएं एन टी पी सी की नवीकरणीय ऊर्जा पोर्टफोलियो को काफी हद तक बढ़ाएंगी जिसमें 870 मेगावाट सौर तथा 50 मेगावाट पवन विद्युत परियोजनाएं हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

स्मार्ट प्री-पेड मीटर

147. **श्री देरेक ओब्राईन:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) सभी इलैक्ट्रिक मीटरों को स्मार्ट प्री-पेड इलैक्ट्रिक मीटरों में बदलने की अंतिम तारीख क्या है, तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

---

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

(ख) स्मार्ट प्री-पेड इलैक्ट्रिक मीटरों को अधिप्राप्त करने के लिए कुल कितनी धनराशि संस्वीकृत की गई हैं?

भारत में ऊर्जा संकट

148. **श्री डी॰ राजा:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार को देश में मौजूदा ऊर्जा संकट की जानकारी है जहां विद्युत उत्पादक हजारों मेगावाट की क्षमताओं का पूर्ण दोहन नहीं कर रहे हैं और दिवालियापन संबंधी कार्यवाही का सामना कर रहे हैं, जबकि उपभोक्ता बिजली कटौती तथा बिजली चली जाने की समस्या का सामना कर रहे हैं; और

(ख) यदि हां, तो विद्युत उत्पादकों के सामने पेश आ रही प्रमुख समस्याएं कौन-कौन सी हैं और इस समस्या का समाधान करने के लिए किए जा रहे उपचारात्मक उपाय कौन-कौन से हैं?

आबद्ध विद्युत उत्पादकों को कोयला आपूर्ति

149. **श्री महेश पोद्दार:** क्या **विद्युत** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या आबद्ध विद्युत उत्पादकों को कोल इंडिया द्वारा कोयले की एक नियत प्रतिशतता प्रदान किए जाने की आवश्यकता है, यदि हां, तो कितने प्रतिशत कोयले की आपूर्ति की जानी है;

(ख) क्या गत तीन वर्षों में आबद्ध विद्युत उत्पादकों को कोयले की यह नियत प्रतिशतता की आपूर्ति की गई है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) सरकार ने आबद्ध विद्युत उत्पादकों को अबाधित कोयला आपूर्ति सुनिश्चित करने के लिए क्या उपाय किए हैं?

क्षतिग्रस्त पर्यटन स्थलों का रखरखाव

†150. **श्री अमर शंकर साबले:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्षतिग्रस्त पर्यटन स्थलों की संख्या कितनी हैं और क्या सरकार के पास पर्यटकों को आकर्षित करने के लिए उनमें सुधार करने हेतु कोई राज्य-वार योजना है; और

(ख) यदि हां, तो उनकी स्थिति में सुधार कब तक हो जाएगा और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

महाराष्ट्र और पश्चिमी बंगाल में समुद्री 'बीचों' का विकास

151. **श्रीमती शांता क्षत्री :** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या महाराष्ट्र और पश्चिमी बंगाल में विशाल तटरेखा हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) क्या मंत्रालय ने पर्यटकों को आकर्षित करने के लिए मिदनापुर तट और सुन्दरवन तट तथा महाराष्ट्र के पश्चिमी तटों पर 'बीचों' का विकास करना शुरू कर दिया है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

विदेशी पर्यटकों की घटती संख्या

152. **श्री शमशेर सिंह ढुलो:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि गत तीन वर्षों के दौरान रूस सहित पश्चिमी देशों के विदेशी पर्यटकों की संख्या में कमी आ रही है, यदि हां, तो इसके क्या कारण है; और

(ख) क्या सरकार ने कोई जांच सूची तैयार की है और देश में पर्यटन क्षेत्र को बढ़ावा देने के लिए क्या कदम उठाए गए हैं और तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

---

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

पर्यटन स्थलों के रूप में प्राचीन स्मारकों का विकास

153. **श्री इलामारम करीम:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) सरकार ने हमारे प्राचीन स्मारकों के लिए पर्यटन की संभावना में सुधार लाने के लिए क्या कदम उठाए हैं;

(ख) क्या यह सच है कि मुगल काल के दौरान बनाए गए कुछ स्मारकों को कट्टरपंथी समूहों, जो उन्हें विकृत करने की कोशिश कर रहे हैं, के द्वारा निशाना बनाया जा रहा है; और

(ग) ऐसे मुद्दों का समाधान करने के लिए सरकार ने क्या कदम उठाए हैं?

'एक विरासत स्थल को गोद लो' योजना

154. **श्री मो॰ नदीमुल हक:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) 'एक विरासत स्थल को गोद लो' योजना का ब्यौरा क्या है;

(ख) इस योजना के अंतर्गत अभी तक चिह्नित विरासत स्थलों का राज्य-वार और संघ राज्यक्षेत्र-वार ब्यौरा क्या है;

(ग) इस योजना के अंतर्गत कॉरपोरेट कंपनियों द्वारा गोद लिए गए विरासत स्थलों का राज्य और संघ राज्यक्षेत्र-वार ब्यौरा क्या है; और

(घ) इस योजना के अंतर्गत विरासत स्थल तय करने हेतु मानदंड क्या हैं?

छोटा उदयपुर क्षेत्र में पर्यटन अवसंरचना में सुधार

†155. **श्री नरनभैया जेमलभाई राठवा :** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) सरकार ने गुजरात के छोटा उदयपुर में पर्यटन अवसंरचना के विकास हेतु कौन से कार्य किये हैं;

(ख) इन कार्यों के लिए सरकार ने अब तक कितनी धनराशि आवंटित/उपयोग की है; और

(ग) उपरोक्त धनराशि से अब तक हुये कार्यों का ब्यौरा क्या है उनका स्थान-वार ब्यौरा क्या है?

छत्तीसगढ़ में पर्यटन को बढ़ावा

†156. **श्री राम विचार नेताम:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने छत्तीसगढ़ के सरगुजा संभाग के मैनपठ एवं तातापानी में पर्यटन को बढ़ावा देने के लिए कोई विशेष पैकेज प्रदान किया है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) गत तीन वर्षों और चालू वर्ष के दौरान इसके लिए कितनी धनराशि आबंटित की गयी है और कितनी धनराशि व्यय की गयी है; और

(ग) इस सम्बन्ध में अब तक की प्रगति का ब्यौरा क्या है?

अंडमान और निकोबार द्वीपसमूह में पर्यटन को बाधित कर रहे मगरमच्छ

157. **श्री महेश पोद्दार:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या अंडमान और निकोबार द्वीपसमूह में खारे पानी वाले मगरमच्छों ने पर्यटन उद्योग को बाधित किया है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या सुरक्षोपाय के तौर पर पर्यटकों के लिए कोई बीच बंद किए गए हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ग) इस मुद्दे का समाधान करने के लिए सरकार द्वारा उठाए गए कदमों का ब्यौरा क्या है?

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

तेलंगाना में पर्यटन का विकास

158. **श्री धर्मपुरी श्रीनिवास:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने तेलंगाना राज्य में पर्यटन स्थलों का विकास करने के लिए कोई पहल की है/योजना बनाई है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ख) विकास हेतु चिह्नित स्थानों का ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या राज्य सरकार से इस आशय के कोई डीपीआर प्राप्त हुए हैं; और

(घ) इन परियोजनाओं की मौजूदा स्थिति क्या है?

स्वदेश दर्शन योजना के तहत थीम आधारित परिपथ

†159. **श्री प्रभात झा:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार द्वारा स्वदेश दर्शन योजना के तहत विशिष्ट थीम आधारित परिपथों का विकास किया जा रहा है, जिसमें ग्रामीण परिपथ और आध्यात्मिक परिपथ भी शामिल हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और

(ख) क्या ग्रामीण परिपथ और आध्यात्मिक परिपथ के विकास कार्य की दिशा में अब तक की गई प्रगति अपेक्षा के अनुरूप है, और क्या नियत समय पर कार्य पूरा किए जाने की संभावना है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

पर्यटकों को भूगर्भीय जीवाश्मों की बिक्री

160. **श्री हुसैन दलवई:** क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या मंत्रालय को इस बात की जानकारी है कि लाहौल और स्पीति घाटी में स्थानीय लोगों और पर्यटन संचालकों द्वारा पर्यटकों को सस्ती स्मारिका के रूप में भूगर्भीय जीवाश्म बेचे जा रहे हैं;

(ख) क्या मंत्रालय के पास पर्यटन के जरिए ऐसे दोहन को प्रतिबंधित करने और जीवाश्मों को परिरक्षित करने की कोई नीति है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं;

(ग) क्या मंत्रालय ने स्थानीय लोगों और पर्यटन संचालकों को ऐसे जीवाश्मों को अपने पास रखने और बेचने से रोकने के लिए कोई निदेश जारी किए हैं; और

(घ) क्या मंत्रालय की भूगर्भीय विरासत स्थलों का संरक्षण करने और पर्यटकों में जागरुकता उत्पन्न करने के लिए भविष्य में कार्रवाई करने की कोई योजना है; यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

नई दिल्ली;
5 दिसम्बर, 2018
14 अग्रहायण, 1940 (शक)

देश दीपक वर्मा,
महासचिव।

†मूल सूचना हिन्दी में प्राप्त हुई।

सूची
(मंत्रालय-वार)

आयुर्वेद, योग और प्राकृतिक चिकित्सा यूनानी, सिद्ध और होम्योपैथी (आयुष)	:	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12,
कॉरपोरेट कार्य	:	13, 14, 15, 16, 17,
संस्कृति	:	18, 19, 20, 21, 140,
वित्त	:	22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82,
स्वास्थ्य और परिवार कल्याण	:	83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122,
अल्पसंख्यक कार्य	:	123, 124, 125, 126, 127,
नवीन और नवीकरणीय ऊर्जा	:	128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138,
विद्युत	:	139, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149,
पर्यटन	:	150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160.

GMGIPMRND—2070RS—05-12-2018.